

19. **DÉMONTAGE DU CHARIOT**

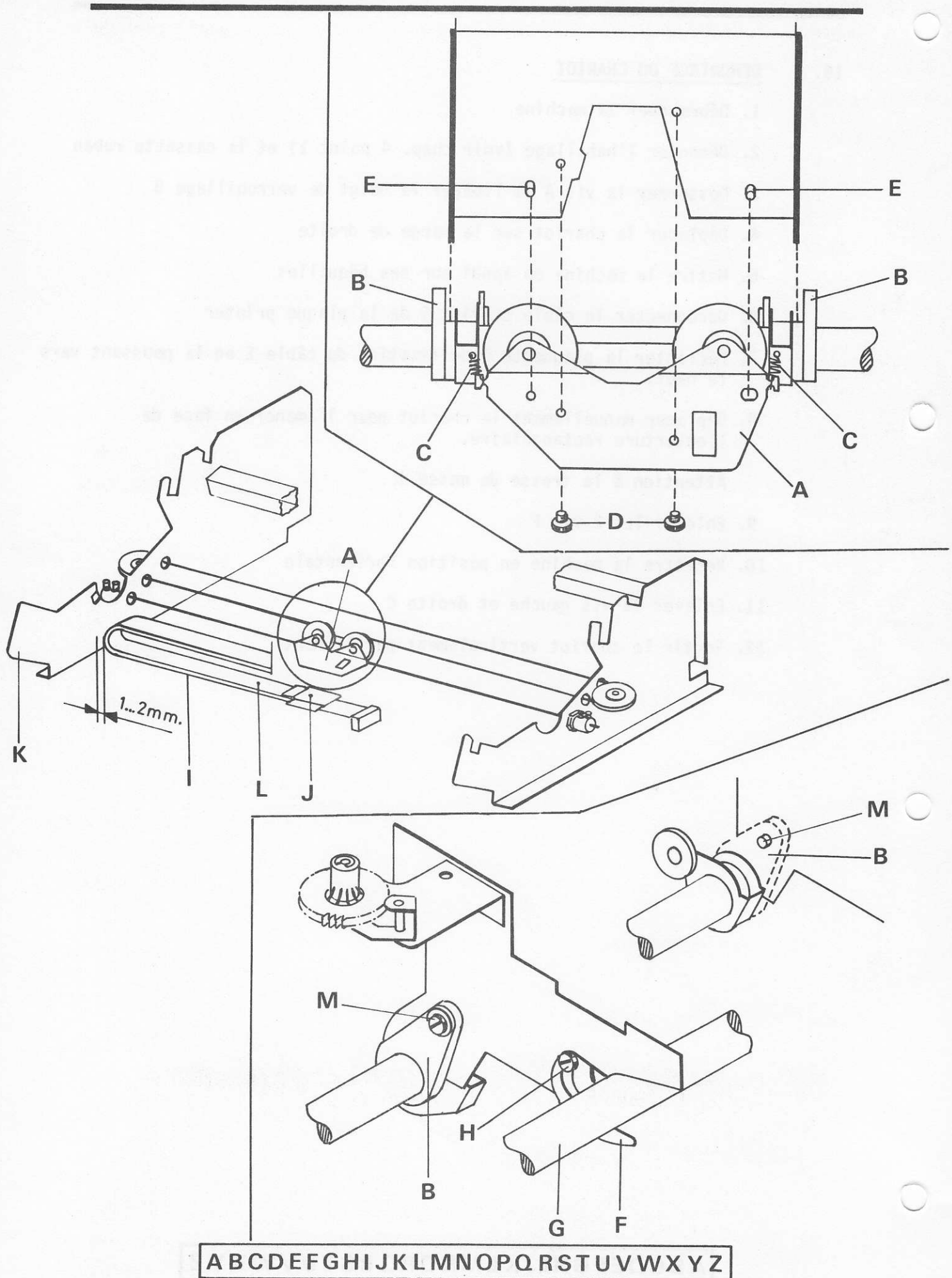
1. Débrancher la machine
2. Démonter l'habillage (voir chap. 4 point 1) et la cassette ruban
3. Desserrer la vis A et libérer le doigt de verrouillage B
4. Déplacer le chariot sur la marge de droite
5. Mettre la machine en appui sur ses béquilles
6. Déconnecter le câble chariot E de la plaque printer
7. Décranter la plaquette D de fixation du câble E en la poussant vers le haut.
8. Déplacer manuellement le chariot pour l'amener en face de l'ouverture rectangulaire.

Attention à la tresse de masse !

9. Enlever les 2 vis F
10. Remettre la machine en position horizontale
11. Enlever la vis gauche et droite C
12. Sortir le chariot verticalement par le haut

HT-82-A

SERVICE MANUAL



20. MONTAGE DU CHARIOT

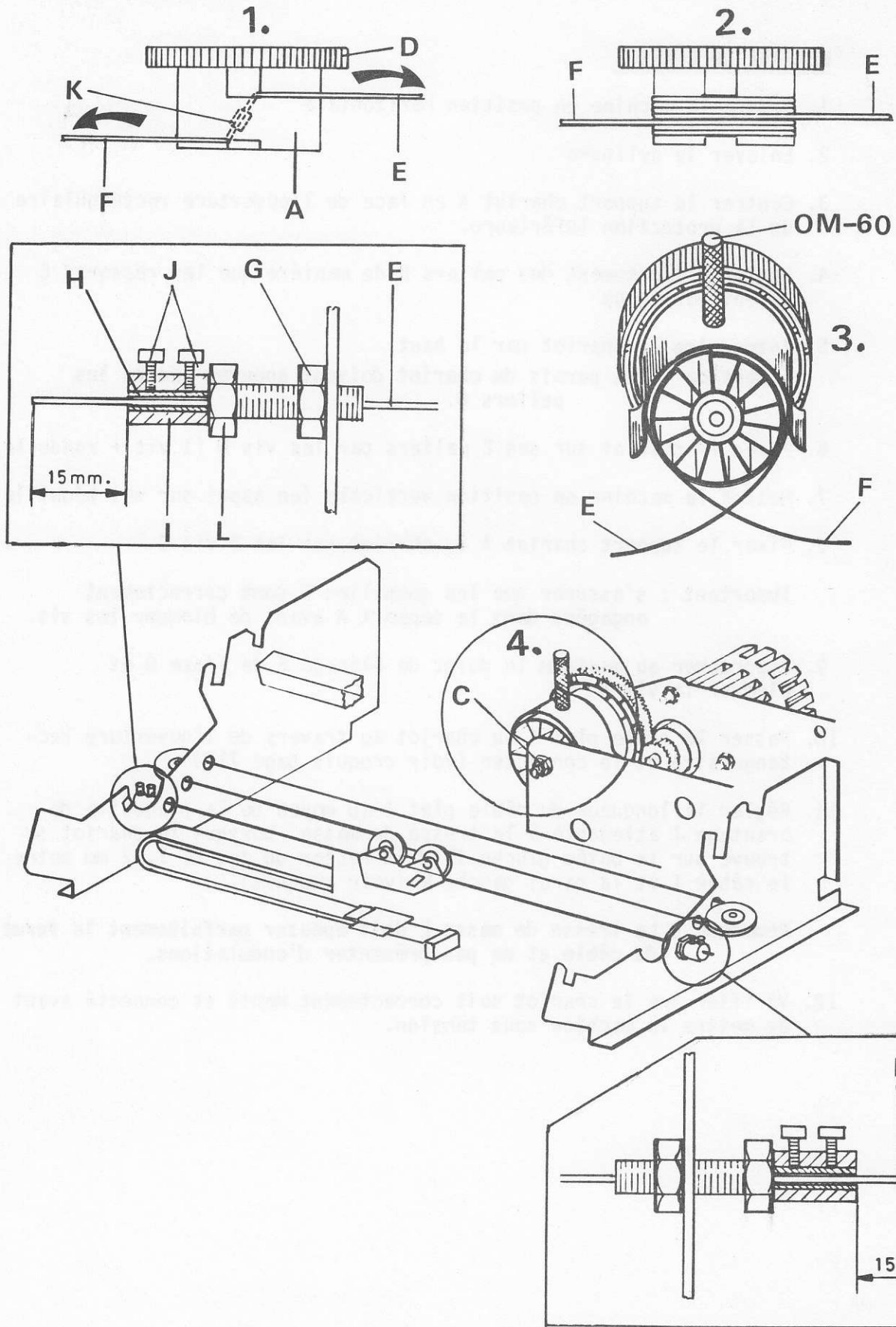
1. Mettre la machine en position horizontale
2. Enlever le cylindre
3. Centrer le support chariot A en face de l'ouverture rectangulaire de la protection inférieure.
4. Régler l'écartement des paliers B de manière que les ressorts C soient verticaux
5. Introduire le chariot par le haut.
Attention : les parois du chariot doivent appuyer contre les paliers B.
6. Fixer le chariot sur ses 2 paliers par les vis M (1 vis + rondelle)
7. Mettre la machine en position verticale (en appui sur ses béquilles)
8. Fixer le support chariot A au chariot par les 2 vis D

Important : s'assurer que les goupilles E sont correctement engagées dans le support A avant de bloquer les vis.

9. Rapprocher au maximum le doigt de blocage F de l'axe G et bloquer la vis H
10. Passer le câble plat I du chariot au travers de l'ouverture rectangulaire et le connecter (voir croquis page 718)
11. Régler la longueur du câble plat I au moyen de la plaquette de crantage J attenante à la tresse de masse. Lorsque le chariot se trouve sur la butée gauche il doit rester un jeu de 1..2 mm entre le câble I et la paroi gauche K (voir croquis).

Remarque : La tresse de masse L doit épouser parfaitement la forme du câble et ne pas présenter d'ondulations.

12. Vérifier que le chariot soit correctement monté et connecté avant de mettre la machine sous tension.



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

21. ÉCHANGE DU CÂBLE D'ENTRAÎNEMENT DU CHARIOT

A Démontage

1. Démonter l'habillage (voir chap. 4 point 1) et la cassette ruban
2. Démonter le chariot (voir chap. 7 point 19) et le cylindre
3. Sortir le bloc alimentation (voir chap. 5 point 2.1)
4. Mettre l'outil OM-60 sur le tambour d'entraînement A.
Desserrer les vis J.
Enlever l'écrou C et sortir le tambour d'entraînement A avec le câble

B Montage

5. Passer le câble à l'intérieur du tambour, grande longueur côté roue dentée D et le repère étamé K sous le pont du tambour (voir croquis)
6. Enrouler le grand brin E de 4 tours dans le sens des aiguilles d'une montre selon croquis
7. Maintenir le câble tendu et enrouler l'autre brin F dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à obtenir les spires jointives (voir croquis)
8. Mettre l'outil OM-60 pour maintenir le câble sur le tambour
9. Monter le tambour A sur son support et bloquer l'écrou C
10. Passer le câble sur les poulies de renvoi selon croquis
11. Introduire un nouveau canon de serrage H dans la bague I et serrer légèrement les 2 vis J
12. Desserrer l'écrou G et visser à fond l'écrou de réglage L (côté paroi gauche)
13. Passer l'extrémité du câble à l'intérieur du nouveau canon de serrage H
14. Laisser dépasser le câble de 15 mm environ et bloquer les vis (six pans) J. Attention : Veiller à ne pas torsader le câble
15. Répéter le point 14 pour l'autre extrémité du câble (côté droit)
16. Enlever l'outil OM-60
17. Régler la tension du câble selon page 711 point 10
18. Remonter le chariot, le bloc d'alimentation, le cylindre et l'habillage
19. Mettre la machine sous tension et contrôler, après avoir effectué des déplacements chariot, que la tension du câble soit correcte. Régler si nécessaire.

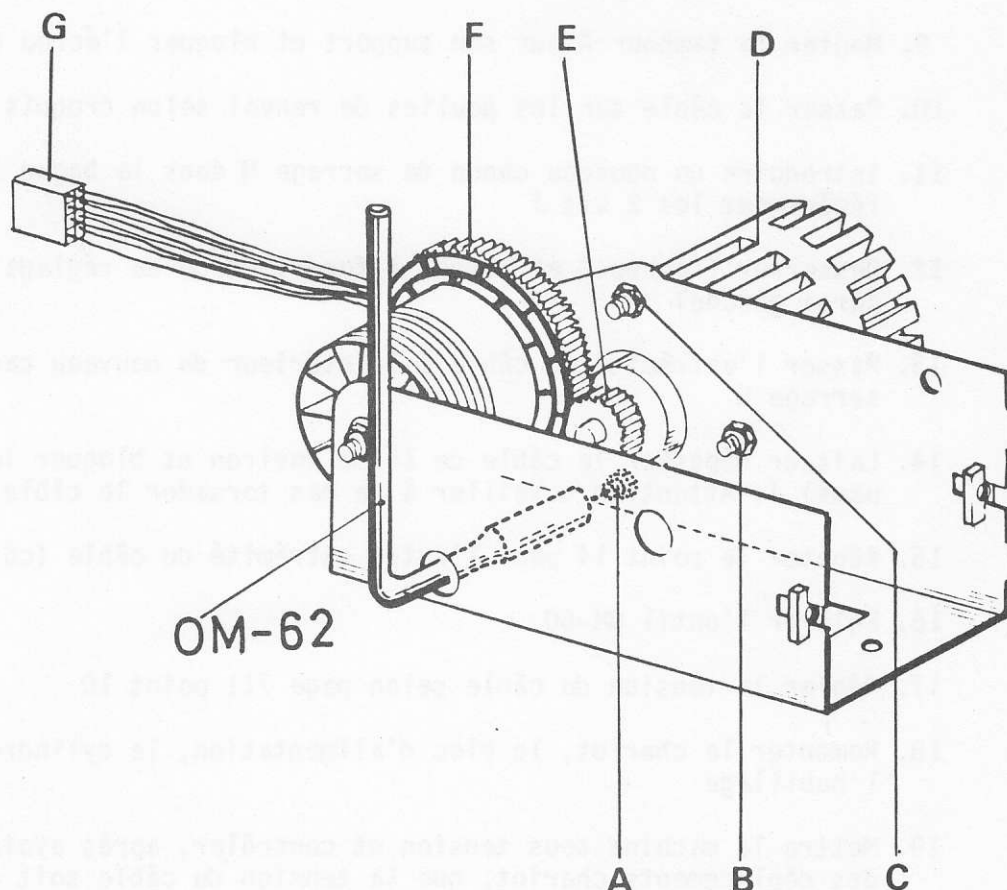
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

22. ECHANGE DU MOTEUR DEPLACEMENT CHARIOT

1. Démonter l'habillage (voir chap. 4 point 1)
2. Sortir le bloc alimentation (voir chap. 5 point 2.1)
3. Déconnecter le câble moteur G
4. Enlever les 2 écrous A et B au moyen de OM-62 puis l'écrou C (5,5 mm)
5. Sortir le moteur D
6. Remonter le nouveau moteur. Faire passer les câbles sous le moteur en prenant soin de ne pas les blesser
7. Ajuster au mieux le jeu entre le pignon du moteur E et la denture du barillet F de manière à atténuer le bruit au maximum tout en assurant une rotation sans points durs.

Remarque : Vérifier le réglage en tournant la poulie de renvoi

8. Refaire en sens inverse les points 3 à 1
9. Brancher la machine et faire un test d'écriture.



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

8. DEMONTAGE ET MONTAGE CLAVIER

1.	DÉMONTAGE ET MONTAGE DU CLAVIER HC-10-A	803
1.1	Démontage, montage boîtier	803
1.2	Démontage, montage contrôleur clavier HCE-1012-B	803
1.3	Démontage, montage d'une touche	804
2.	PRÉDISPOSITIONS CONTRÔLEUR CLAVIER HCE-1012-B	807

1. DÉMONTAGE ET MONTAGE DU CLAVIER HC-10-A

1.1 Démontage, montage boîtier

Démontage

1. Retourner le clavier à l'envers
Enlever les 4 vis
2. Remettre le clavier à l'endroit
Enlever la protection clavier en plastique
3. Enlever les 2 pieds en plastique
4. Séparer la partie supérieure (touches) de la partie inférieure
5. Déconnecter le câble plat reliant le contrôleur clavier HCE-1012-B à la plaque clavier.

Montage

Effectuer les opérations dans l'ordre inverse du démontage. Faire attention que la tôle de la partie touches chevauche la tôle inférieure.

1.2 Démontage, montage contrôleur clavier HCE-1012-B

Démontage

Déconnecter les câbles, dévisser les 3 vis et sortir la carte.

Montage

1. Vérifier que les ponts soient correctement implantés
(Voir prédispositions, point 2)
2. Mettre en place la carte en contrôlant que la feuille de mylar soit en place sous le circuit. Revisser les 3 vis
3. Reconnecter les câbles.

1.3 Démontage, montage d'une touche

Démontage

1. Dessouder la touche défectueuse
2. L'extraire avec les doigts en donnant un mouvement de va-et-vient latéral.

Montage

1. Enfoncer la touche jusqu'à ce que les 4 petits coins en plastique se crochent
2. Souder la touche.

6-5101-234 Rev. 1

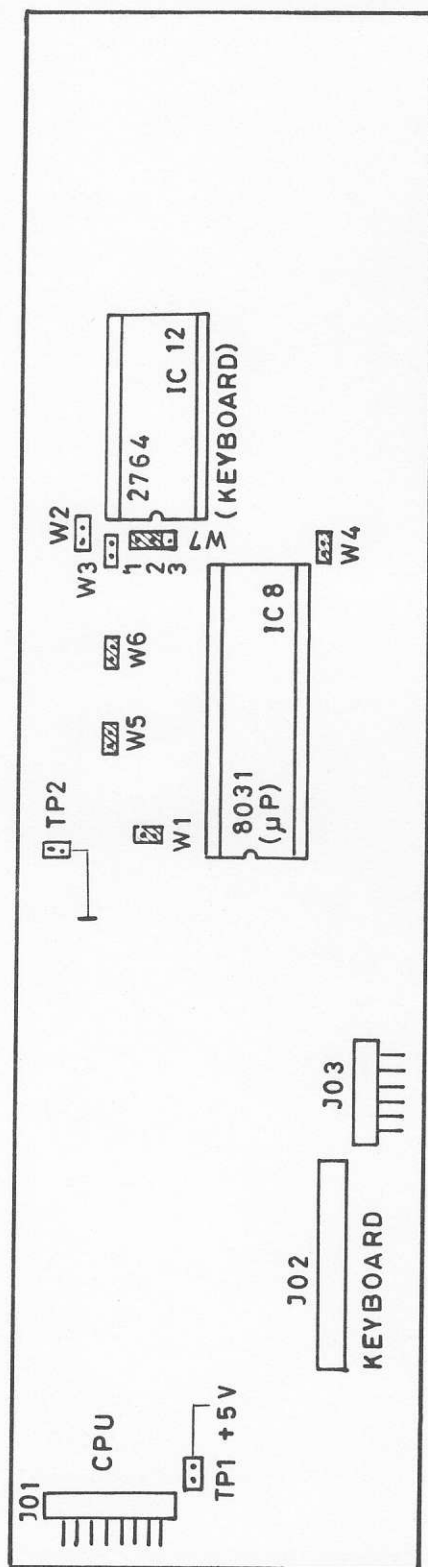


ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

HT-82-A

SERVICE MANUAL

Layout HCE-1012-B



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

2. PRÉDISPOSITIONS CONTRÔLEUR CLAVIER HCE-1012-B

Le croquis ci-contre indique la position des connecteurs, des circuits enfichables, des ponts et des points test montés sur la plaque HCE-1012-B.

Connecteurs

J1 : Liaison au CPU (câble attachant au boîtier)
J2 : Liaison à la plaque clavier (câble attachant au circuit)
J3 : Réserve pour liaison à un clavier auxiliaire éventuel

Circuits enfichables

IC8 : Microprocesseur 8031
IC12 : Eeprom AE-1530

Tous les circuits enfichables doivent être présents

Ponts

W1 : Monté. Programme sur Eeprom externe
W2 : Non monté. Permet d'activer INT1
W3 : Non monté. Mode transmission série
W4 : Monté. Permet d'isoler l'entrée Quartz
W5 : Monté. Permet d'isoler l'entrée Reset
W6 : Monté. Permet d'isoler la sortie ALE
W7 : Monté en position 1-2. Eeprom 2764.

Points test

TP1 : +5V
TP2 : Masse

Éléments d'ajustage

Aucun.

Remarque

Les éléments figurant sur le dessin d'implantation sous un numéro à 3 chiffres (par exemple IC-104 ou connecteur J101) ne sont pas montés. Ils sont prévus pour l'adjonction éventuelle d'un display LCD additionnel.

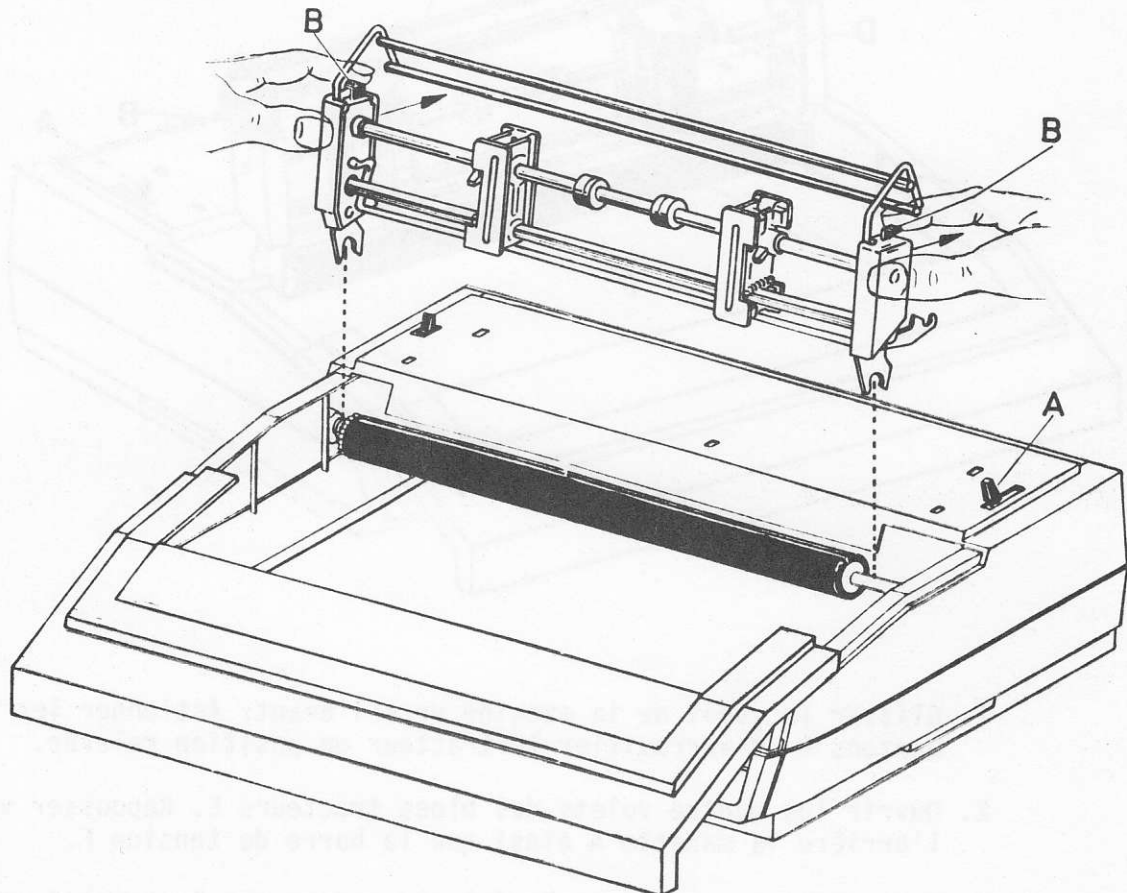
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

9. TRACTEUR EN CONTINU ET INTRODUCTEUR FEUILLE A FEUILLE

1.	TRACTEUR EN CONTINU	903
1.1	Installation	903
1.2	Mise en place du papier	904
1.3	Démontage, montage, réglage	904
2.	INTRODUCTEUR FEUILLE A FEUILLE	905

1. TRACTEUR EN CONTINU

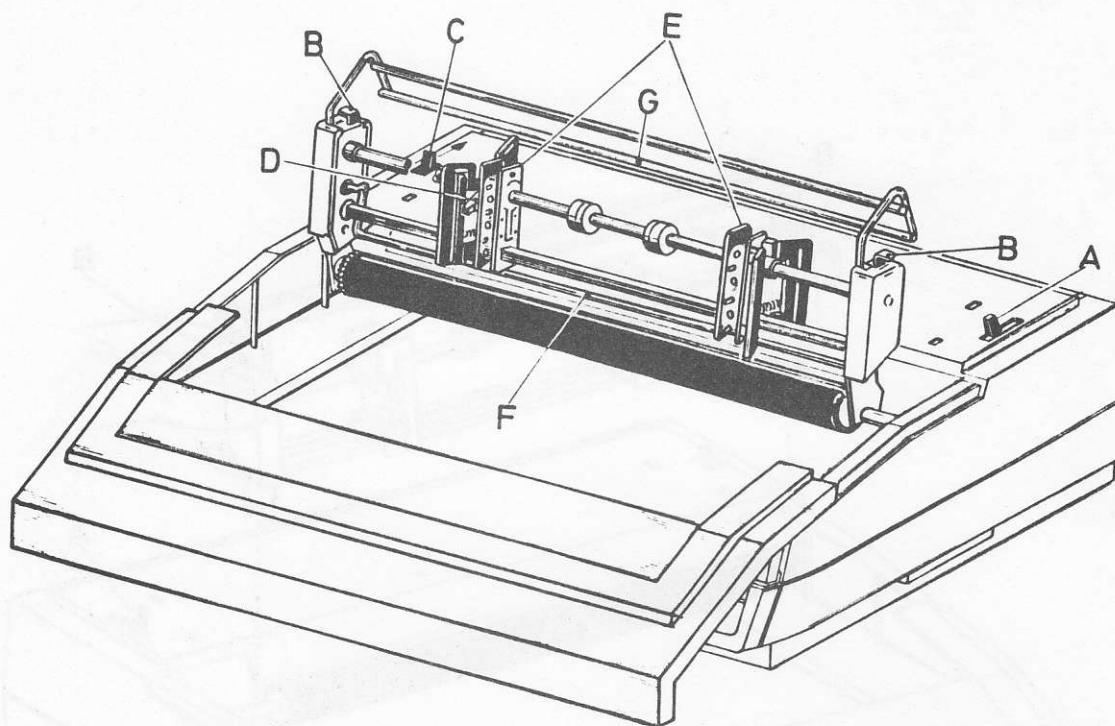
1.1 Installation



1. Glisser le capot vers l'avant. Tirer la manette A vers l'avant de la machine de manière à dégager la règle presse-papier.
2. Introduire le tracteur verticalement en appuyant sur les boutons B. Pousser le tracteur vers l'arrière de la machine (flèches) et relâcher les boutons B. Cette position est la position de travail. La manette A doit rester dans la position indiquée sur le dessin.
3. Repousser le capot vers l'arrière.

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

1.2 Mise en place du papier



1. Glisser le capot de la machine vers l'avant. Actionner les boutons B et verrouiller le tracteur en position relevée.
2. Ouvrir les quatre volets des blocs tracteurs E. Repousser vers l'arrière la manette A ainsi que la barre de tension F.
3. Introduire le papier en le faisant passer sur la barre G et devant la barre F. Le faire passer autour du cylindre en actionnant le bouton C vers l'arrière. Retirer la manette A vers l'avant.
4. Insérer les picots dans les trous du papier après avoir positionné les blocs tracteurs E grâce aux leviers D. Refermer les volets des blocs tracteurs en commençant par l'avant.
5. Repousser le tracteur vers l'arrière en agissant sur les boutons B. Tendre légèrement le papier en retirant vers l'avant la barre de tension F. Refermer le capot.

Attention : la manette A doit toujours se trouver comme indiqué sur le dessin pour pouvoir travailler.

1.3 Démontage, montage, réglage

Se référer à la vue éclatée du catalogue de pièces (voir page 1266)

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

2. **INTRODUCTEUR FEUILLE À FEUILLE**

2.1 **Installation et mise en place du papier**

Voir PUB-SFM-32/66

2.2 **Démontage, montage**

Voir DOC-SF-31/32