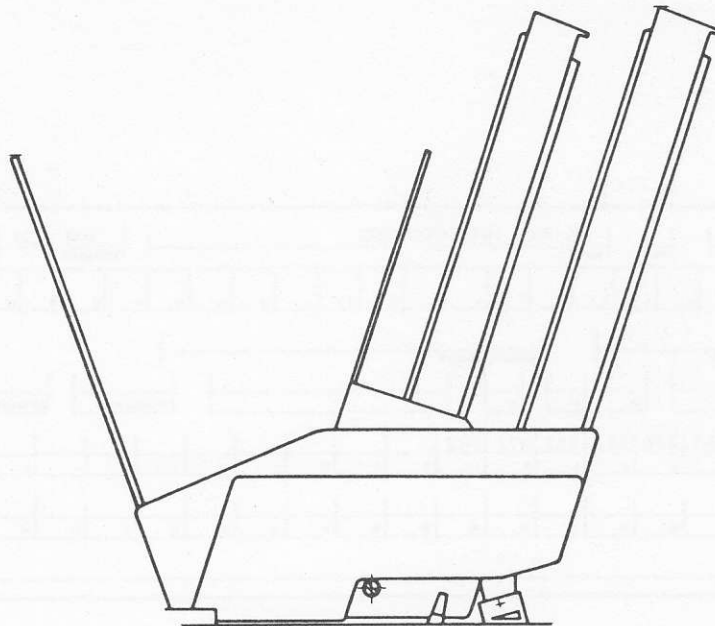
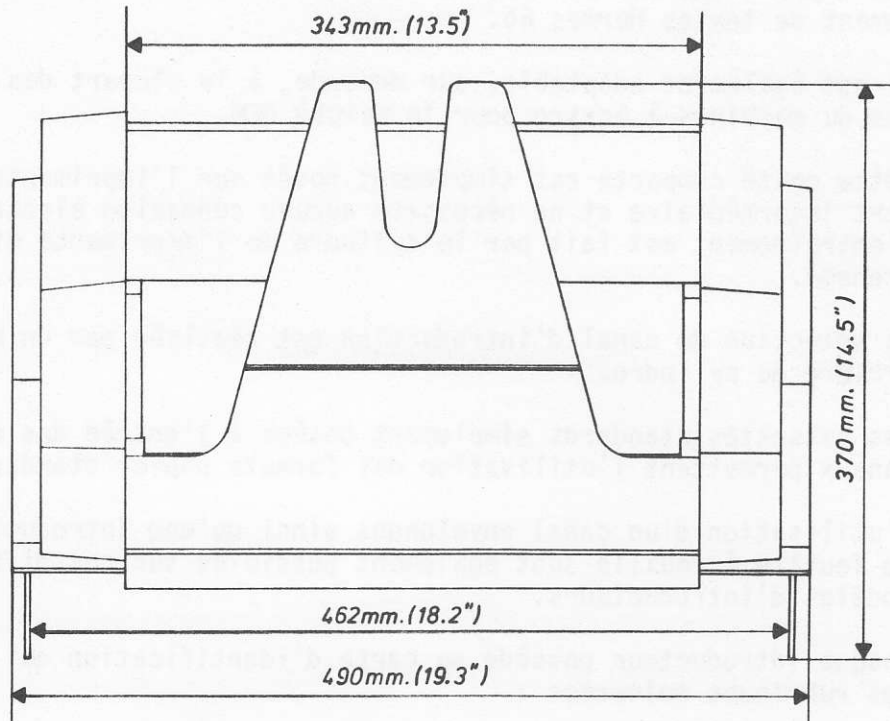


TABLE DES MATIERES

	PAGE
1. DESCRIPTION DU PRODUIT	1
1.1 ENCOMBREMENT	1
1.2 DESCRIPTION GENERALE	2
2. SPECIFICATIONS	3
2.1 VARIANTES	3
2.2 FORMATS DES CASSETTES STANDARD	3
2.3 ENVELOPPES	4
2.4 INTRODUCTION MANUELLE	4
2.5 ENVIRONNEMENT	4
3. DEBALLAGE ET INSPECTION	5
3.1 CHARGEMENT DES CASSETTES	6
3.2 CHARGEMENT DES ENVELOPPES	7
4. FONCTIONNEMENT / REGLAGE / DEMONTAGE / MONTAGE	8
4.1 PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT	8
4.1.1 CANAL ENVELOPPES	11
4.2 REGLAGES	12
4.3 GRAISSAGE	13
4.4 DEMONTAGE / MONTAGE	13
5. PIECES DETACHEES	15

1) DESCRIPTION DU PRODUIT1.1 ENCOMBREMENT.

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

1.2 DESCRIPTION GENERALE

L'introducteur automatique feuille à feuille, est disponible pour les imprimantes HERMES 612; HERMES 615 PCP-1 et le système de traitement de textes Hermes 66.

Il est également adaptable, sur demande, à la plupart des imprimantes ou machines à écrire pour le marché OEM.

Cette unité compacte est simplement posée sur l'imprimante sans support intermédiaire et ne nécessite aucune connexion électrique. L'entraînement est fait par le cylindre de l'imprimante et par engrenage.

La sélection du canal d'introduction est réalisée par un mouvement arrière du cylindre.

Les cassettes standards simplement posées à l'entrée des différents canaux permettent l'utilisation des formats papier standards.

L'utilisation d'un canal enveloppes ainsi qu'une introduction manuelle feuille à feuille sont également possibles sur nos différents modèles d'introducteurs.

Chaque introducteur possède sa carte d'identification qui comporte les rubriques suivantes :

AGENT		NC		HX-30 INTRODUCTEUR														304 030		M			
				MODELE														NO MACHINE					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	CNF				
CODE VARIANTE				DESIGNATION VARIANTE																			
CLAVIER				CT	ST	EC											FABRIQUE POUR		NO COMMANDE INTERNE				
000	212	220	533	552	971	982	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
VARIANTES																							
18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	ETIQUETTE MACHINE						
VARIANTES																							
OBSERVATIONS																							

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

Le MODELE : indique l'appellation d'usine

Le NO MACHINE : est le numéro de série de la machine.

VARIANTES : nombre de 3 chiffres qui défini la variante de la machine selon la liste ci-dessous :

211	1 canal	
212	2 canaux	
220	sans mécanisme supplémentaire	
221	avec mécanisme enveloppe	
531	Présentation Hermès (beige clair)	
532	Présentation Hermès (gris clair)	
533	Présentation Ruf	
534	Présentation PC PRINTER	
551	Marque neutre	
552	Marque Hermes	
553	Marque Japy	
554	Marque Précisa	
canal avant		canal arrière
970	sans cassette	980
971	cassette A4 vert	981
972	cassette A4 horiz.	982
973	cassette US vert	983
974	cassette US horiz.	984
975	cassette US légal	985

2. SPECIFICATIONS (avec SF adapté sur Printer 612/615 ou Hermes 66)

2.1 VARIANTES

SF - 31	simple bac
SF - 32	double bac
SF - 31 E	simple bac + enveloppes
SF - 32 E	double bac + enveloppes

2.2 FORMATS DES CASSETTES STANDARD

A4	210 x 297 mm	vertical et horizontal
US	216 x 279,4 mm	
	8,5"x 11"	vertical et horizontal
US légal	216 x 355,6	
	8,5"x 14"	vertical

Grammage du papier conseillé

80 gr/m²

Capacité des cassettes

200 feuilles

Bac de réception : 400 feuilles

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

2.3 ENVELOPPES

B5	250 x 176 mm	9.8" x 6.9"
C5	229 x 162 mm	9.0" x 6.4"
C6/5	224 x 114 mm	8.8" x 4.5"
C6	162 x 114 mm	6.4" x 4.5"
US	236 x 108 mm	9.3" x 4.2"
US	241 x 105 mm	9.5" x 4.1"
largeur max.	250 mm	9.8"
Hauteur min.	80 mm	3.2"

Capacité du bac enveloppes : 30 à 45 selon épaisseur.

2.4 INTRODUCTION MANUELLE

largeur maximale :	320 mm	12.6"
hauteur minimale SF31/32	75 mm	3.0"
hauteur minimale SF31F/32E	150 mm	6.0"

2.5 ENVIRONNEMENT

Température en fonctionnement	+ 10° à + 40° C
	50 à 104 F
Température du stockage	- 30° à + 70° C
	- 22 à 158 F
Humidité	40% à 80%

3. DEBALLAGE ET INSPECTION

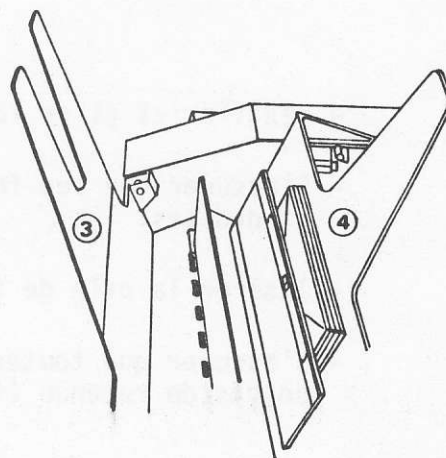
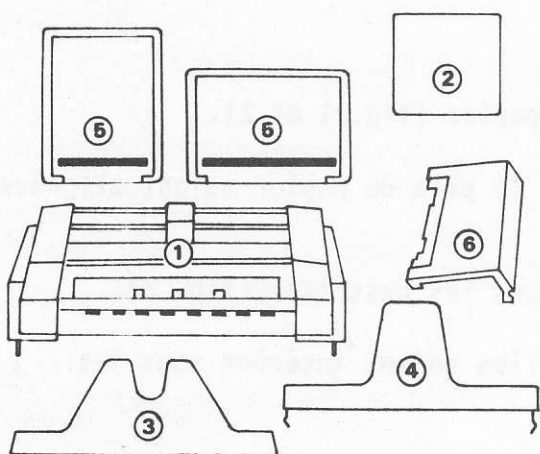
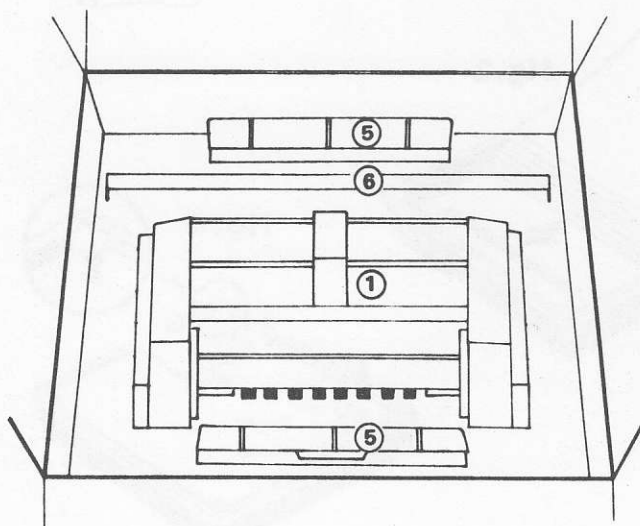
Avant de déballer l'introducteur, procéder à une inspection de l'emballage et avertir immédiatement la compagnie de transport si un dommage éventuel serait constaté.

Ne pas ouvrir l'emballage défectueux avant le constat d'un représentant de cette compagnie.

Si à la sortie de l'emballage des dommages sont constatés sur l'introducteur lui-même, garder les pièces défectueuses, pour un éventuel retour.

Ne pas jeter l'emballage, ce dernier pouvant être réutilisé par la suite.

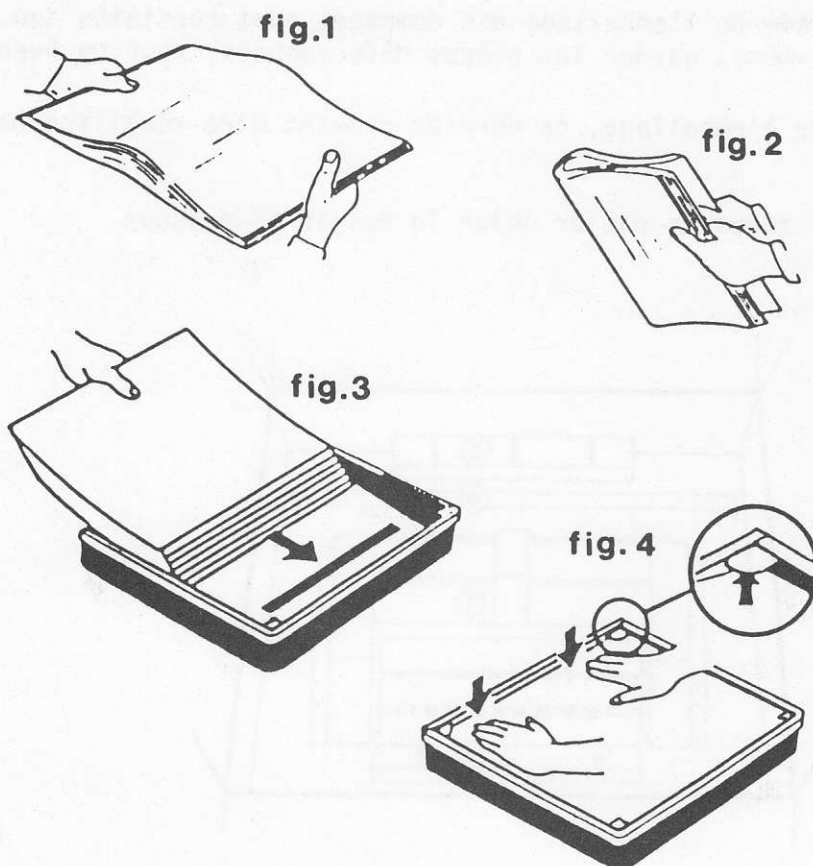
Insérer les supports papier selon le dessin ci-dessous.



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

3.1 CHARGEMENT DES CASSETTES

Utiliser du papier de 80 gr/m² si possible



- Ventiler et plier la pile de papier (fig. 1 et 2).
- S'assurer que les feuilles de la pile de papier soient alignées et droites.
- Insérer la pile de feuilles dans les cassettes (fig. 3).
- S'assurer que toutes les feuilles soient insérées sous les doigts de retenue (fig. 4).

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

INSTALLATION DES CASSETTES

- Centrer la cassette dans le canal d'introduction.
(Le guide noir de l'appareil vient se placer dans le dégagement situé à l'arrière, partie inférieure de la cassette).
- La cassette doit être légèrement inclinée vers l'arrière de l'introducteur.
- Aucun verrouillage de la cassette n'est prévu.

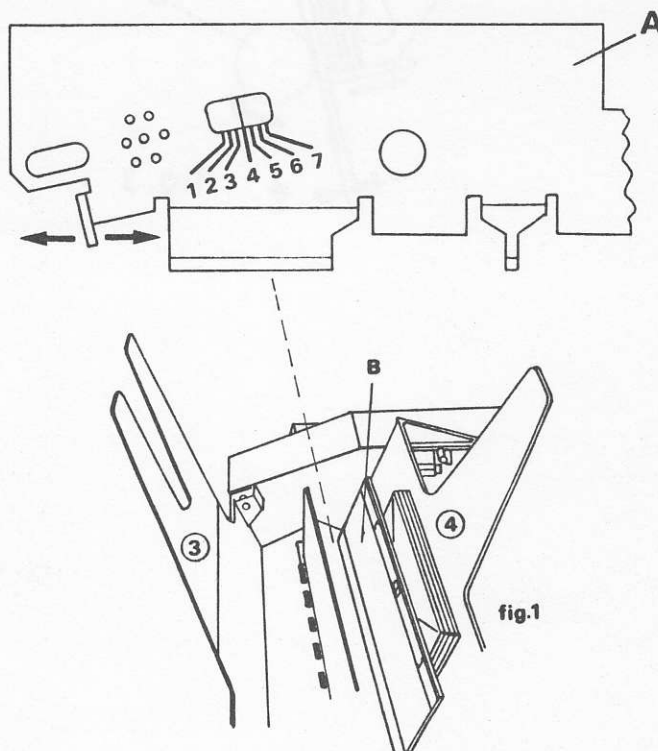
3.2 CHARGEMENT DES ENVELOPPES

- Régler l'ouverture de passage correspondant à l'épaisseur de l'enveloppe, en déplaçant à gauche ou à droite la plaque A selon la figure 1 et selon les repères rouges gravés sur cette plaque.

Ouverture trop faible : aucune enveloppe n'est introduite.

Ouverture trop large : risque d'introduction de plusieurs enveloppes simultanément.

- Ecarter, en la retirant vers l'avant de l'introducteur, le presse enveloppe B (fig. 1) suffisamment pour permettre le passage de la pile d'enveloppes.
- Placer au milieu de l'appareil la pile d'enveloppes en fonction des repères indiqués sur le support.



- Après quelques essais d'introduction d'enveloppes affiner si nécessaire le réglage de l'ouverture de passage en déplaçant à gauche ou à droite la plaque A

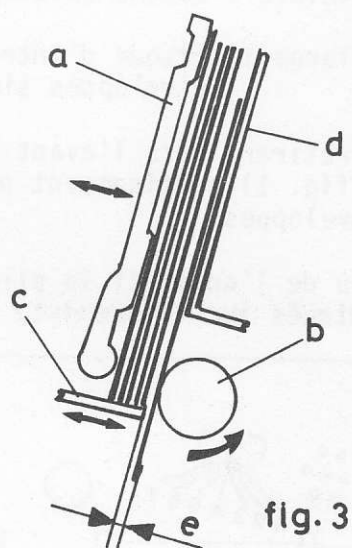
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

4. FONCTIONNEMENT / REGLAGE / DEMONTAGE / MONTAGE

4.1 PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le principe général du fonctionnement est d'extraire la feuille de sa cassette, premier ou deuxième canal, de la laisser tomber sur des fourchettes qui garantissent son alignement puis, en escamotant ces fourchettes, de prendre en charge le papier par des rouleaux entraîneurs, pour l'introduire dans l'imprimante proprement dite.

Voici avec plus de détails comment se déroulent ces différentes opérations :



dessins

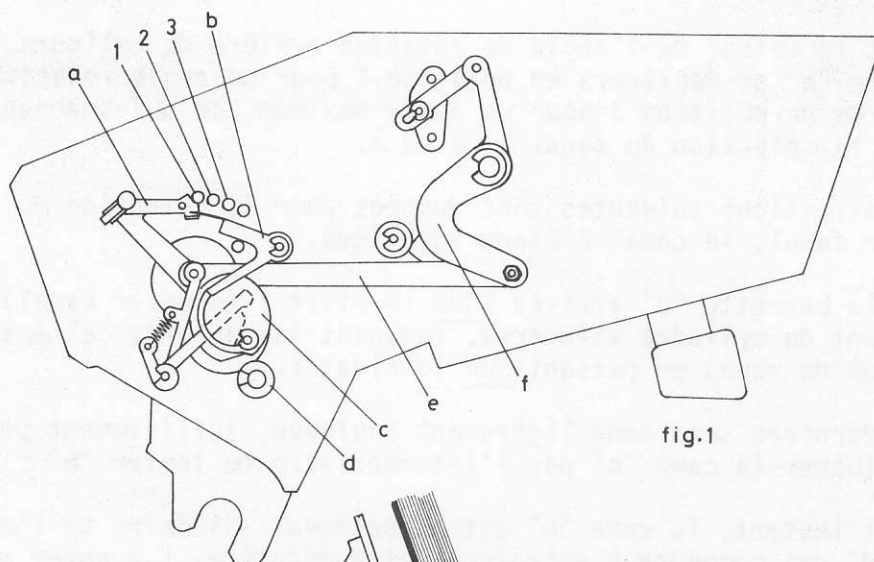


fig.1

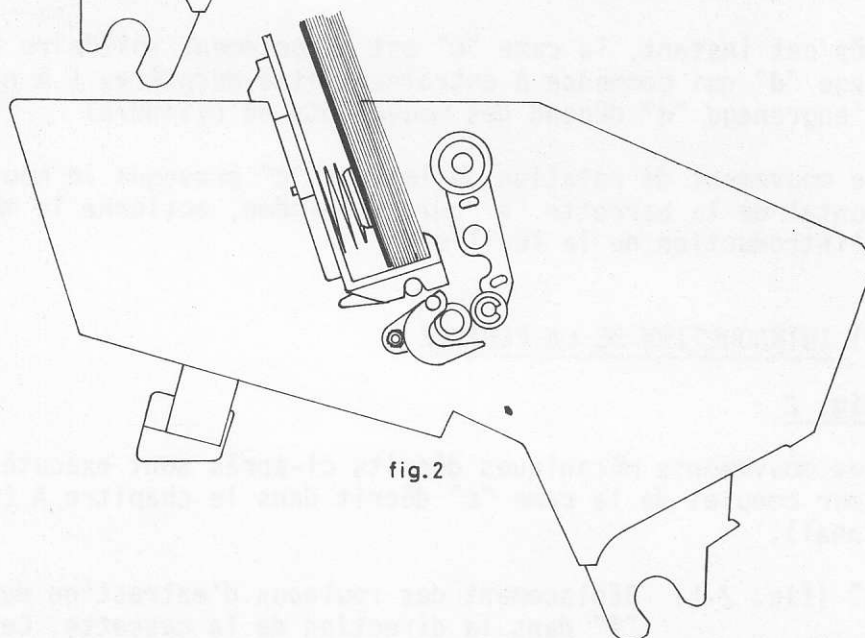


fig.2

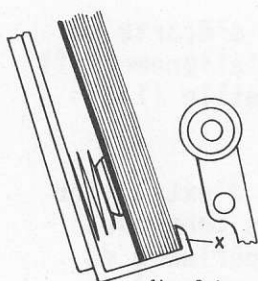


fig.2-1

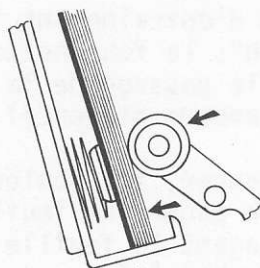


fig.2-2

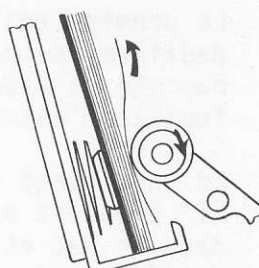


fig.2-3

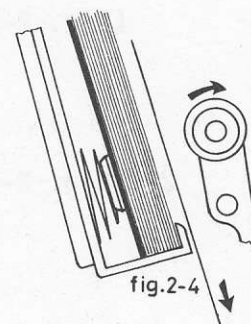


fig.2-4

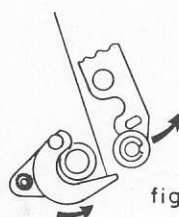


fig.2-5

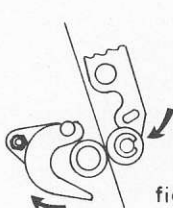


fig.2-6

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

A) SELECTION DU CANAL

Fig. 1

Suivant la valeur de l'angle de rotation arrière du cylindre, la barrette "a" se déplacera en position 1 pour un angle relativement faible ou en position 3 pour un angle maximum, ce qui correspond en fait à la sélection du canal 1, 2 ou 3.

Les explications suivantes sont données pour la sélection du premier canal, le canal 2 étant identique.

Sitôt la barrette "a" arrivée SOUS le rivet 1 (premier canal), le mouvement du cylindre s'inverse, ramenant la barrette "a" à sa position de repos en passant SUR le rivet 1.

Cette dernière sera donc légèrement soulevée, suffisamment pourtant pour libérer la came "c" par l'intermédiaire du levier "b"

Dès cet instant, la came "c" est directement solidaire de l'engrenage "d" qui commence à entraîner cette dernière. (A noter que l'engrenage "d" dépend des mouvements du cylindre)

Le mouvement de rotation de la came "c" provoque le mouvement horizontal de la barrette "e" qui, elle-même, actionne le mécanisme d'introduction de la feuille.

B) INTRODUCTION DE LA FEUILLE

Fig. 2

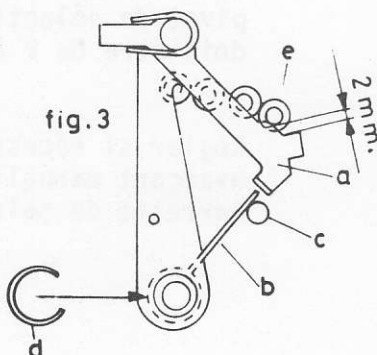
Les mouvements mécaniques décrits ci-après sont exécutés pendant un tour complet de la came "c" décrit dans le chapitre A (Sélection du canal).

- 1° (fig. 2-1) Déplacement des rouleaux d'extraction de feuilles "f" dans la direction de la cassette. Ces rouleaux ne tournent pas.
- (fig. 2-2) Le premier rouleau d'entraînement "g" s'écarte du deuxième rouleau "h"; la fourchette d'alignement "i" bascule et bloque le passage de la feuille (la feuille n'est pas encore présente).
- 2° (fig. 2-3) En continuant d'avancer, les rouleaux d'extraction "f" pressent sur le paquet de feuilles contenues dans le bac et dégagent la feuille supérieure du doigt de retenue du bac "x".

- 3° (fig. 2-4) Une fois la feuille dégagée, les rouleaux d'extraction "f" tournent et soulèvent la feuille vers le haut de la cassette, la feuille se sépare du reste du paquet de feuilles.
- 4° (fig. 2-5 et 2-2) Les rouleaux d'extraction "f" reviennent en arrière et laissent tomber la feuille sur les fourchettes "i"
- 5° (fig. 2-6) Introduction de la feuille dans l'imprimante : Les fourchettes "i" s'esquivent en laissant le passage de la feuille, celle-ci étant entraînée par les deux rouleaux d'entraînement "g" et "h", ces derniers, se retrouvant dans leur position de repos, pincement la feuille.

A noter que pendant tous les mouvements décrits ci-dessus, les rouleaux "g" et "h" n'ont jamais cessé de tourner.

4.1.1 CANAL ENVELOPPES



Le canal enveloppes situé sur l'avant de l'introducteur est constitué par trois parties importantes qui entrent en jeu dans l'introduction d'une enveloppe :

1. Plateau "a" qui, par son propre poids presse les enveloppes contre leur support "d"
2. La plaque "c" qui par un déplacement gauche-droite ou droite-gauche latéral et oblique permet d'ajuster la distance "e" qui doit correspondre à l'épaisseur de l'enveloppe et n'en laisser, ainsi, passer qu'une seule à la fois.
3. Le rouleau d'entraînement "b" qui, comme son nom l'indique, entraîne l'enveloppe qui s'appuie sur ce dernier.

Nous voyons donc que l'enveloppe n'est entraînée que par un seul rouleau qui n'entre en rotation qu'au moment de la sélection du troisième canal.

Cette sélection est réalisée par un angle de rotation arrière maximum du cylindre qui permettra d'actionner le 3ème levier "b" (fig. 1) qui lui-même libèrera la 3ème came "c" (fig. 1) située le plus près de la joue droite de l'introducteur.

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

4.2 REGLAGES1° Réglage de la barrette de sélection des bacs

Pour éviter toute torsion accidentelle en fin de course, la barrette de sélection des bacs est actionnée par l'intermédiaire d'un embrayage à ressort.

La position du brin du ressort qui libère l'embrayage est réglée en fonction de la position de la barrette "a" de sélection des bacs. (fig. 3).

Enlever le clips de blocage "d" (assure la position du ressort d'embrayage)

Faire avancer la barrette de sélection "a" en faisant tourner manuellement et dans le sens des aiguilles d'une montre la grande roue dentée située à gauche de l'appareil, jusqu'à ce que le brin du ressort "b" entre en contact de la butée "c".

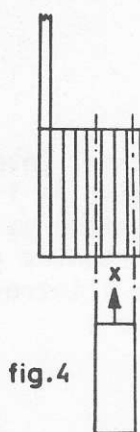


fig. 4

La distance entre la barrette de sélection et le dernier pivot de sélection "e" doit être de 2 à 2,5 mm.

Régler si nécessaire en avançant manuellement la barrette de sélection "a"

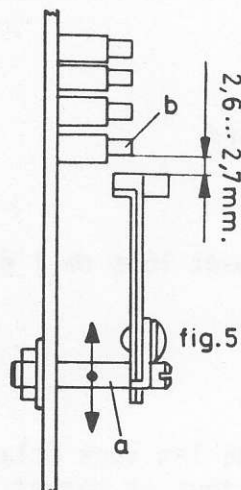
Remarque

En position de repos, le ressort d'embrayage doit être placé en position "trop avancée" pour qu'au moment où le brin de débrayage "c" (fig. 3) arrive en contact avec la butée "d" la distance barrette de sélection - pivot de sélection soit inférieure à 2 mm; en effet, par le principe de l'embrayage à ressort, la barrette de sélection ne peut être poussée que vers l'arrière de l'introducteur.

Dès que la cote de 2 mm est atteinte, remettre le clip de blocage "d" selon la figure 4 en position x.

2° Réglage position de repos (fig. 5)

Revenir en position de repos en faisant tourner manuellement, dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, la grande roue dentée située à gauche de l'introducteur.



La barrette de sélection doit être à 2,6 - 2,7 mm du premier pivot de sélection "b" (fig. 5)

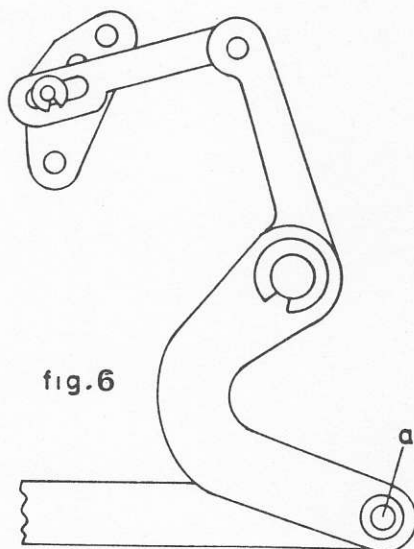
Régler en changeant la position de la butée "a"

3° Réglage de prise en charge de la feuille par les rouleaux entraîneurs et le retrait des fourchettes d'alignement

Nous avons vu précédemment qu'avant d'être prise en charge par les rouleaux d'entraînement, la feuille tombait sur des fourchettes pour garantir son alignement.

Il est donc nécessaire que la feuille soit effectivement tombée sur les fourchettes en premier lieu, puis, après un léger temps mort, que les fourchettes se retirent et que les rouleaux pincent la feuille.

Ces mouvements successifs sont ajustés par la position de l'excentrique "a" selon figure 6.



4.3 GRAISSAGE

Les parties mécaniques à graisser ou huiler sont indiquées dans le chapitre 5 des pièces détachées avec le symbole :

Graisse 

BLASOLUBLE 302
symbole HPI (2755.3)

Huile 

NUTO H68 Esso Standard
symbole HPI (2720.1)

Le graissage devrait s'effectuer seulement lors de l'échange d'une pièce concernée par celui-ci.

4.4 DEMONTAGE / MONTAGE

Le chapitre 5 des pièces détachées donne les vues éclatées des différentes pièces composant l'introducteur et permet leur localisation. Il donne ainsi une position physique des pièces permettant de procéder facilement au montage/démontage de ces dernières. Se référer au chapitre 4 pour les réglages.



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

5. PIECES DETACHEESSPARE PARTSERSATZTEILE

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

F R A N C A I S

E N G L I S H

D E U T S C H

GENERALITES

Toutes les pièces et composants électroniques livrables sont illustrés dans le présent catalogue.

Lorsque plusieurs variantes sont représentées, prendre garde de ne commander que les pièces concernées

MISCELLANEOUS

All parts and electronic components which are available are shown on the illustrations of this catalogue.

Whenever several variants are represented, make sure to order only the parts involved.

ALLGEMEINES

Alle lieferbaren Ersatzteile und elektronische Komponenten sind im vorliegenden Katalog abgebildet.

Wenn mehrere Ausführungen dargestellt sind, soll darauf geachtet werden, dass nur die für eine bestimmte Variante benötigten Teile bestellt werden.

PIECES DETACHEES

Chaque figure est accompagnée d'une liste de pièces comprenant 3 colonnes :

- REF NUMBER : numéro de référence de la pièce sur la figure.

- PART NUMBER : numéro de commande de la pièce.

- COMMENT : description complémentaire ou identification d'une variante.

SPARE PARTS

Each figure is covered by a list of parts showing 3 columns :

- REF NUMBER : reference number of the part on the figure.

- PART NUMBER : ordering number of the part.

- COMMENT : additional description or variant identification.

ERSATZTEILE

Jede Abbildung ist durch eine Teilliste ergänzt, die folgende Kolonnen aufweist :

- REF NUMBER : Referenznummer des Teils auf der Zeichnung

- PART NUMBER : Bestellnummer des Teils.

- COMMENT : Zusätzliche Beschreibung oder Varianteidentifizierung.

F R A N C A I S

E N G L I S H

D E U T S C H

La mention "ASSEMBLY", qui peut figurer dans cette colonne indique qu'il s'agit d'un ensemble qui comprend également les pièces repérées par un POINT et listées immédiatement après.

The mention "ASSEMBLY" which may occasionally appear within this column stands for an assembly comprising also the parts marked with a POINT listed immediately thereafter.

Die Bezeichnung "ASSEMBLY", die eventuell in dieser Kolonne figurieren mag, dient zur Mitteilung, dass es sich hierbei um eine Baugruppe handelt, die ebenfalls die mit einem PUNKT markierten Teile enthält, die gleich danach aufgeführt sind.

PLAQUES ELECTRONIQUESELECTRONIC PRINTED CIRCUIT BOARDSELEKTRONISCHE LEITERPLATTEN

Les plaques électroniques peuvent être illustrées dans leurs différentes variantes. Seule la dernière variante est normalement livrable.

Electronic prints may be shown in their various versions. Only the latest version is normally available

Die elektronischen Platten werden gegebenenfalls in den verschiedenen Ausführungen illustriert. Es wird normalerweise nur die letzte Ausführung geliefert.

Le numéro de commande de chaque composant (PART NUMBER) figure dans la liste juxtaposée, en regard de la désignation correspondante.

The ordering number of every single component (PART NUMBER) figures on the attached list opposite to the corresponding designation.

Die Bestellnummer jedes Komponenten (PART NUMBER) ist in der nebenbei zusammengestellten Liste gegenüber der entsprechenden Bezeichnung angegeben.

Le type ou la puissance de l'élément considéré figure dans la troisième colonne.

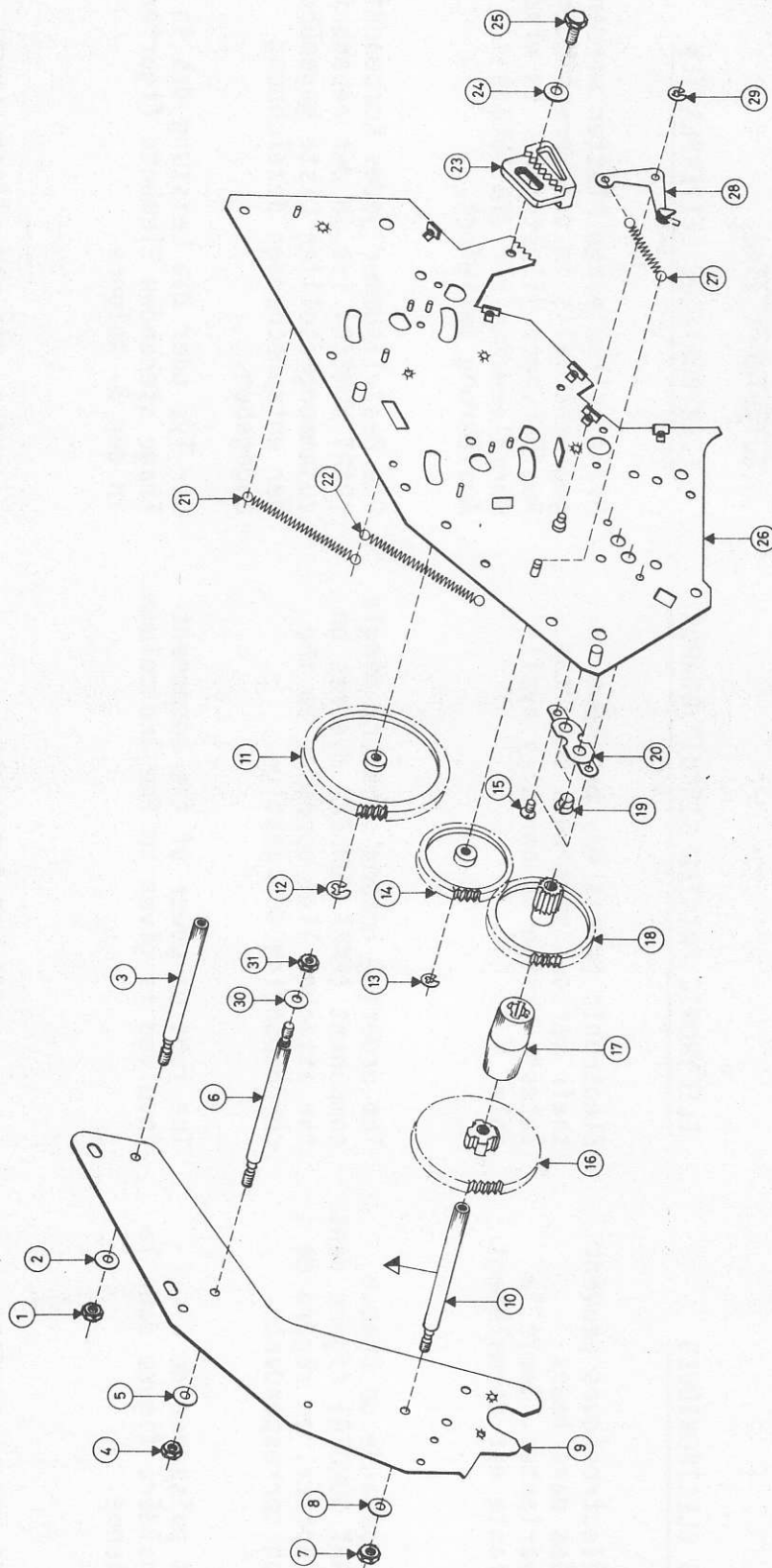
The type or power of the component involved is given in the 3rd column.

Der Typ oder die Leistung des in Frage stehenden Elements figuriert in der 3. Kolonne

LES PIECES NON NUMEROTEES
NE SONT PAS LIVRABLES

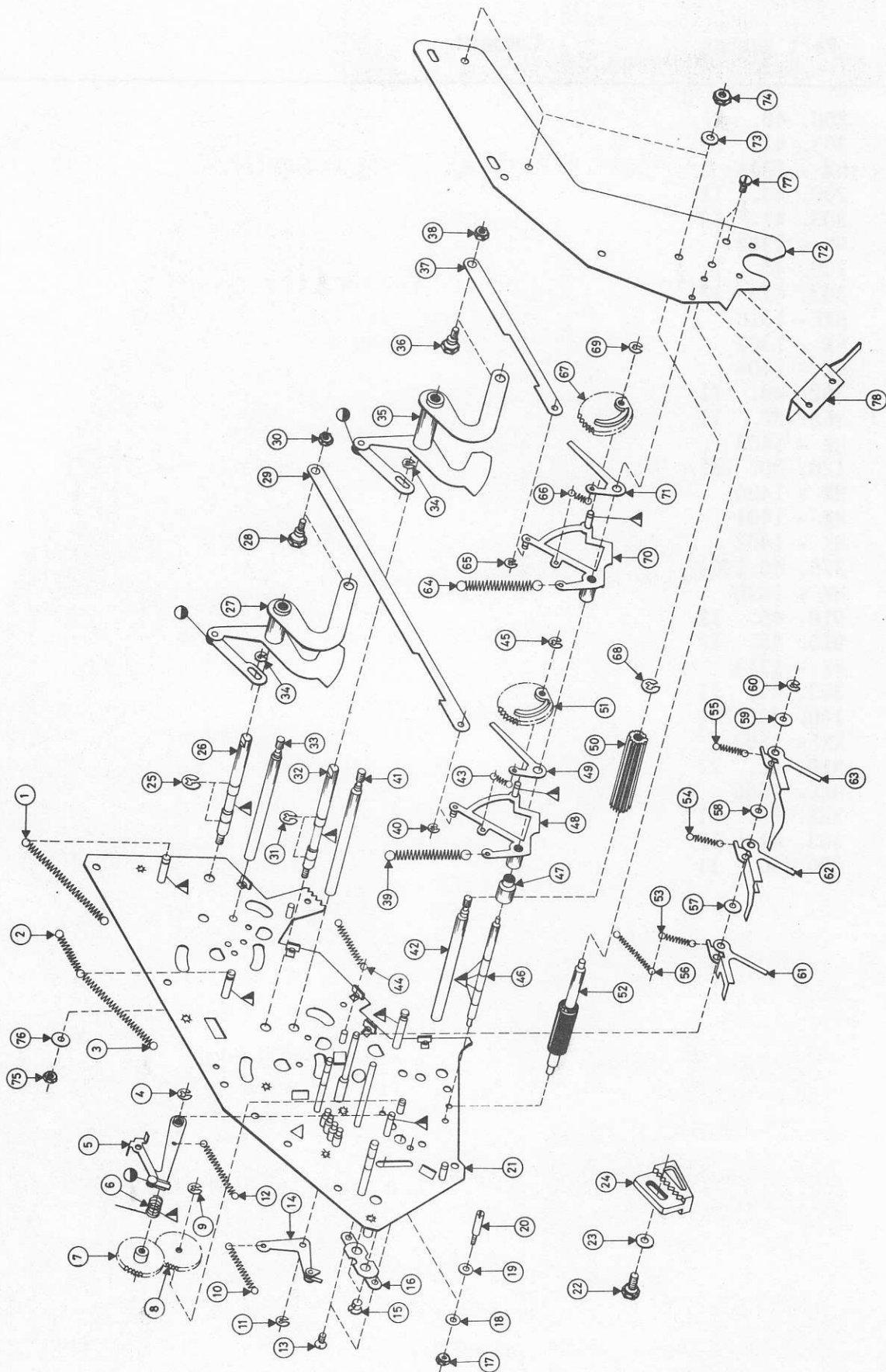
PARTS WITHOUT NUMBER
ARE NOT AVAILABLE

TEILE, DIE MIT KEINER NUMMER
VERSEHEN SIND, KOENNEN NICHT
GELIEFERT WERDEN



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

	Part Number	Comment
1	200. 40. 11	
2	303. 41. 12	
3	HX - 1301	
4	200. 40. 11	
5	303. 41. 12	
6	HX - 1302	
7	200. 40. 11	
8	303. 41. 12	
9	HXE- 1310	
10	HX - 1302	
11	HX - 1405	
12	362. 40. 11	
13	362. 32. 11	
14	HX - 1403	
15	120. 30. 161	
16	HX - 1400	
17	HX - 1401	
18	HX - 1402	
19	375. 40.1001	
20	HX - 1690	
21	910. 45. 12	
22	910. 45. 12	
23	HX - 1313	
24	303. 41. 11	
25	140. 40. 221	
26	HXE- 1250-J	
27	910. 40. 23	
28	HXE- 1666	
29	362. 23. 11	
30	303. 41. 12	
31	200. 40. 11	

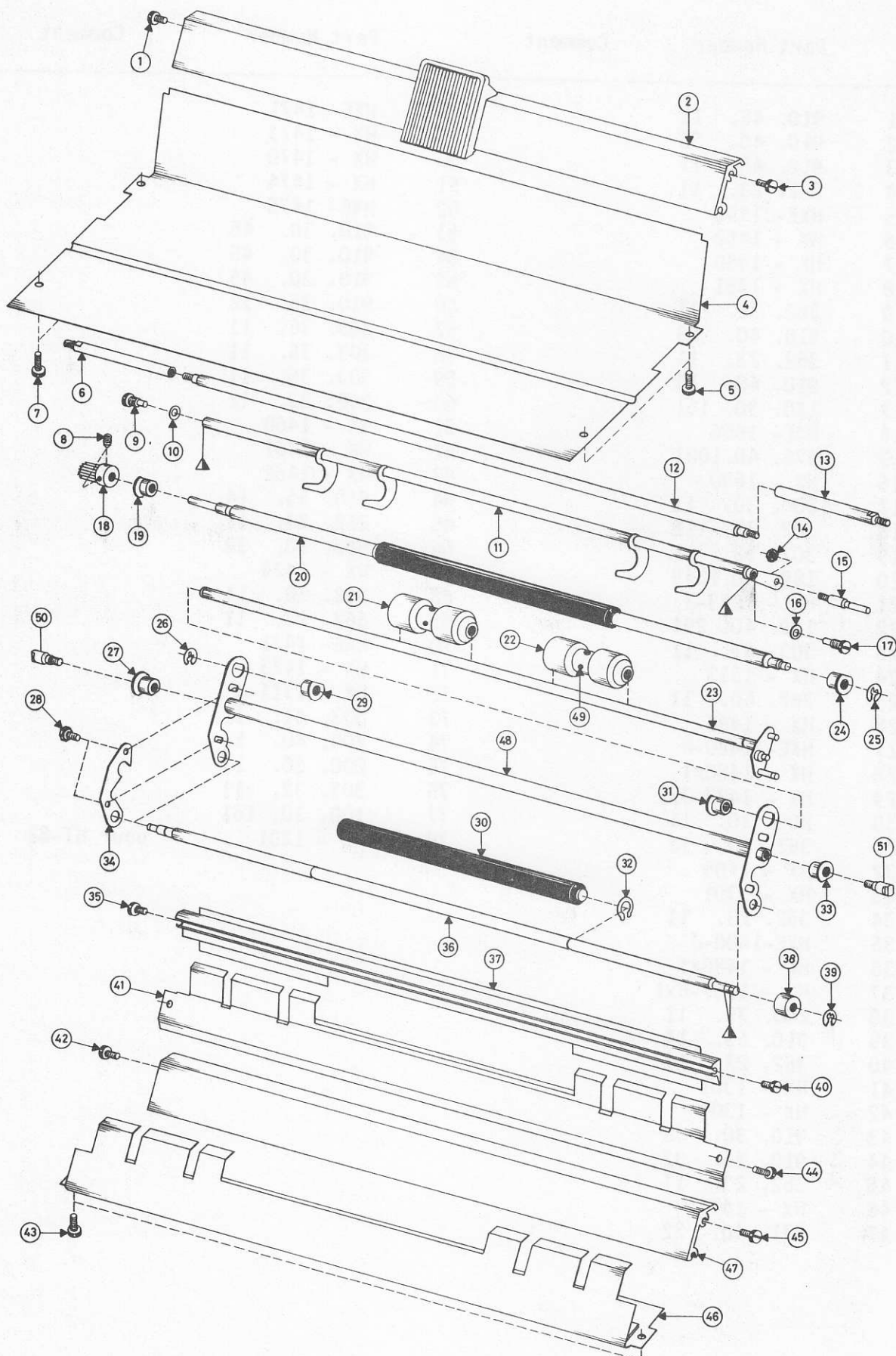


ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

Part Number		Comment	Part Number		Comment
1	910. 45.	11	48	HXE- 1471	
2	910. 40.	53	49	HX - 1473	
3	910. 45.	11	50	HX - 1470	
4	362. 23.	11	51	HX - 1474	
5	HXE- 1456		52	HXE- 1475	
6	HX - 1452		53	910. 30.	45
7	HX - 1450		54	910. 30.	45
8	HX - 1451		55	910. 30.	45
9	362. 32.	11	56	910. 35.	12
10	910. 40.	23	57	303. 36.	11
11	362. 23.	11	58	303. 36.	11
12	910. 40.	18	59	303. 36.	11
13	120. 30.	161	60	362. 23.	12
14	HXE- 1666		61	HX - 1460	
15	375. 40.1001		62	HX - 1461	
16	HX - 1690		63	HX - 1462	
17	200. 30.	11	64	910. 55.	14
18	302. 32.	11	65	362. 23.	11
19	302. 32	11	66	910. 30.	38
20	189. 30.1045		67	HX - 1474	
21	HXE- 1253-J		68	362. 50.	11
22	140. 40.	291	69	362. 23.	11
23	303. 41.	11	70	HXE- 1471	
24	HX - 1313		71	HX - 1473	
25	362. 50.	11	72	HX - 1311-J	
26	HX - 1486		73	303. 41.	11
27	HXE- 1480-H		74	200. 40.	11
28	HX - 1488x1		75	200. 30.	11
29	HX - 1487-Jx1		76	303. 32.	11
30	200. 30.	11	77	100. 30.	161
31	362. 50.	11	78	HX - 1291	
32	HX - 1485				
33	HX - 1301				
34	362. 23.	11			
35	HXE-1480-J				
36	HX - 1488x1				
37	HX - 1487-Hx1				
38	200. 30.	11			
39	910. 55.	14			
40	362. 23.	11			
41	HX - 1301				
42	HX - 1301				
43	910. 30.	38			
44	910. 35.	32			
45	362. 23.	11			
46	HX - 1477				
47	371. 40.	32			

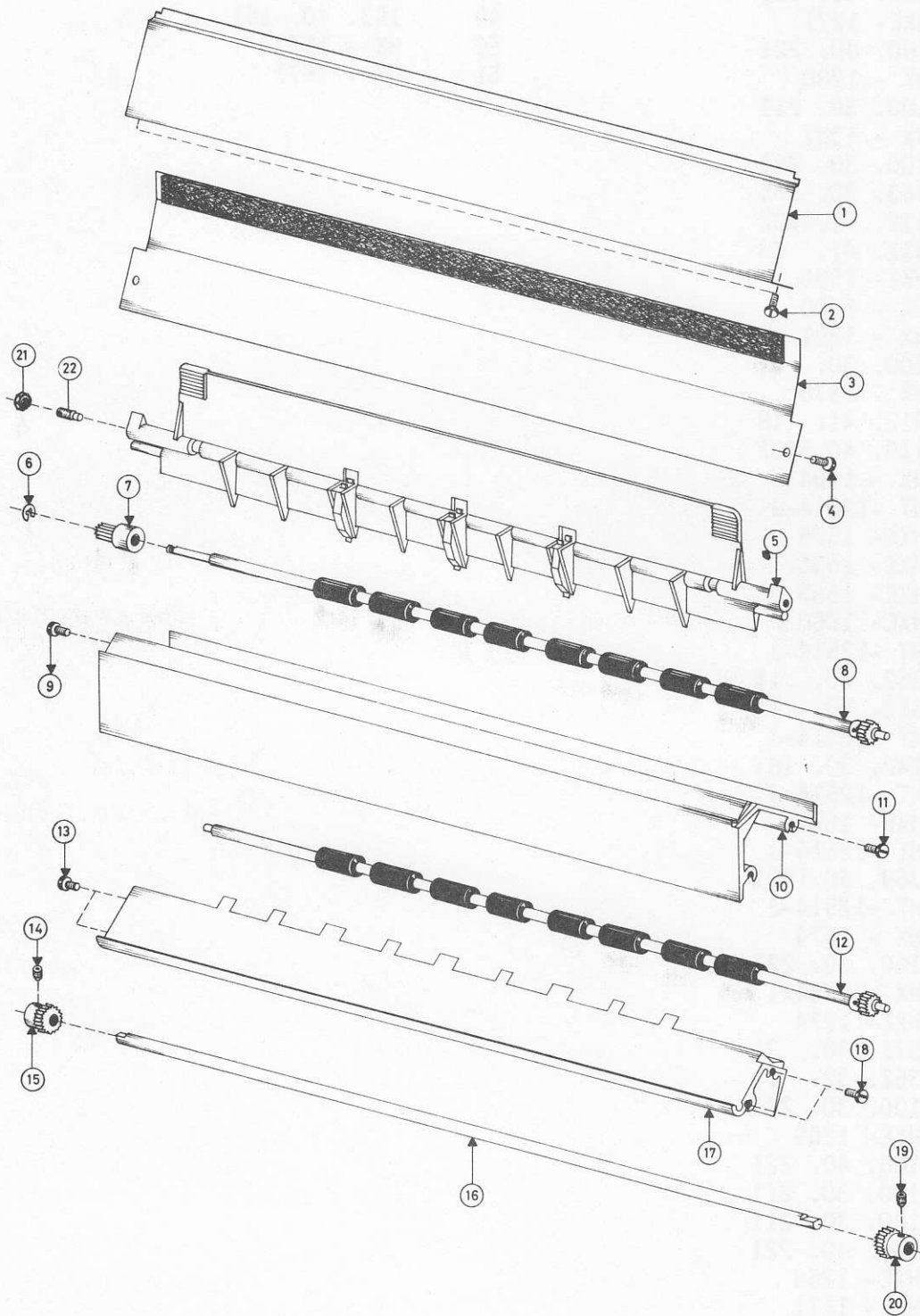
pour HT-82

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

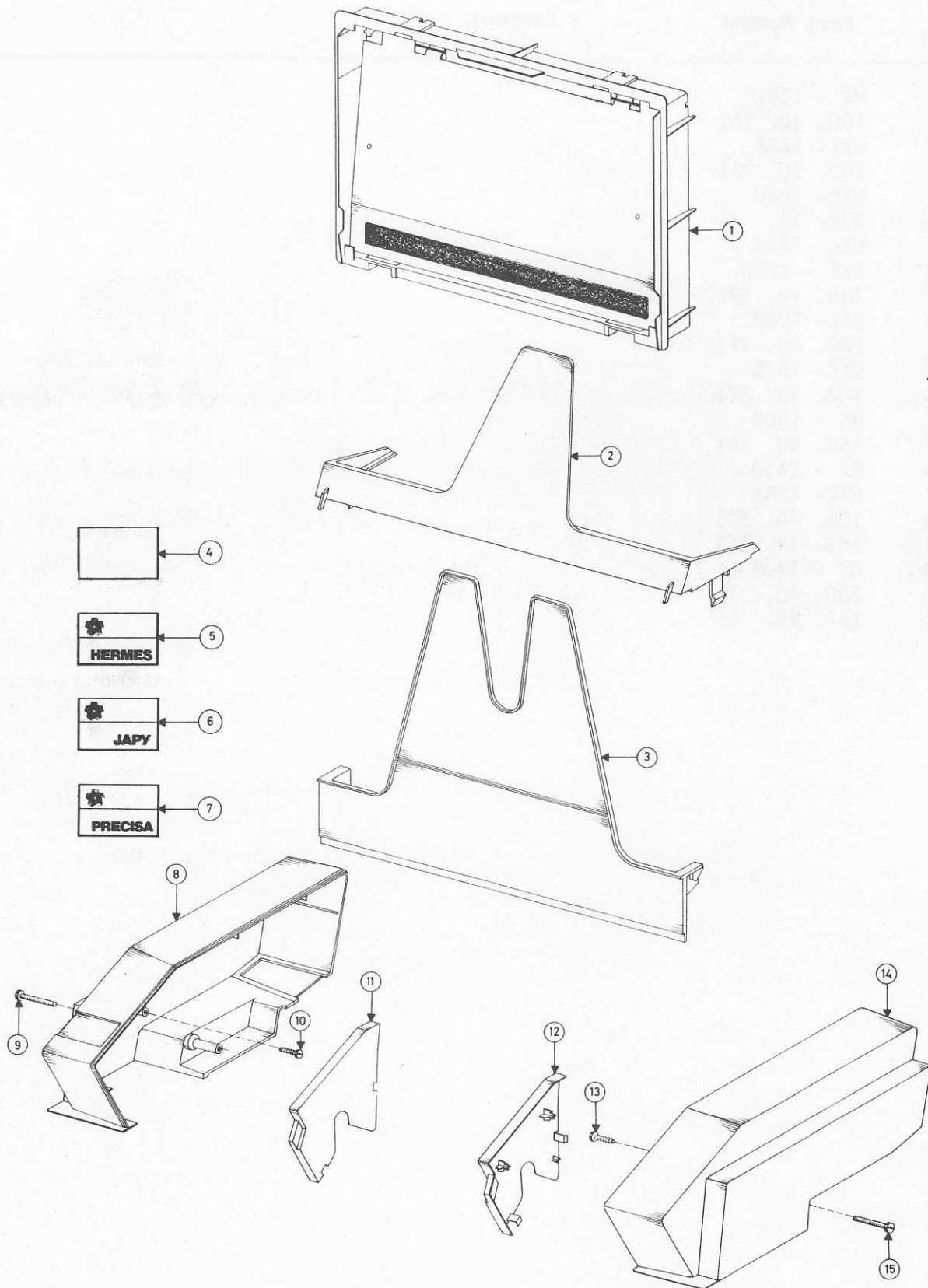
Part Number		Comment	Part Number		Comment
1	100. 40. 221		48	HXE- 1571	
2	HXE- 1271		49	163. 40. 161	
3	100. 40. 221		50	HX - 1577	
4	HX - 1280		51	HX - 1577	
5	100. 30. 211				
6	HX - 1301				
7	100. 30. 211				
8	163. 30. 161				
9	119. 40.5002				
10	312. 41. 18				
11	HXE- 1580				
12	HX - 1300				
13	HX - 1301				
14	200. 30. 11				
15	HX - 1578				
16	312. 41. 18				
17	119. 40.5002				
18	HX - 1404				
19	HT -12514-J				
20	HXE- 1575				
21	HXE- 1585				
22	HXE- 1585				
23	HXE- 1560				
24	HT -12514-J				
25	362. 40. 11				
26	362. 40. 11				
27	HT -12514-J				
28	140. 30. 181				
29	HT -12514-J				
30	HXE- 1565				
31	HT -12514-J				
32	369. 60.1001				
33	HT -12514-J				
34	HX - 1574				
35	100. 30. 221				
36	HX - 1564x1				
37	HXE- 1274				
38	371. 40. 31				
39	362. 32. 11				
40	100. 30. 221				
41	HXE- 1269				
42	100. 40. 221				
43	100. 30. 211				
44	100. 30. 211				
45	100. 40. 221				
46	HXE- 1268				
47	HXE- 1271				



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

Part Number	Comment
1	HX - 1281
2	100. 30. 161
3	HXE- 1284
4	100. 30. 211
5	HXE- 1560
6	362. 32. 11
7	HXE -1406
8	HXE - 1650
9	100. 40. 221
10	HXE- 1288
11	100. 40. 221
12	HXE- 1655
13	100. 40. 221
14	HX - 1409
15	163. 40. 161
16	HX - 1410
17	HXE- 1285
18	100. 40. 221
19	163. 40. 161
20	HX - 1409
21	200. 40. 11
22	164. 40. 25

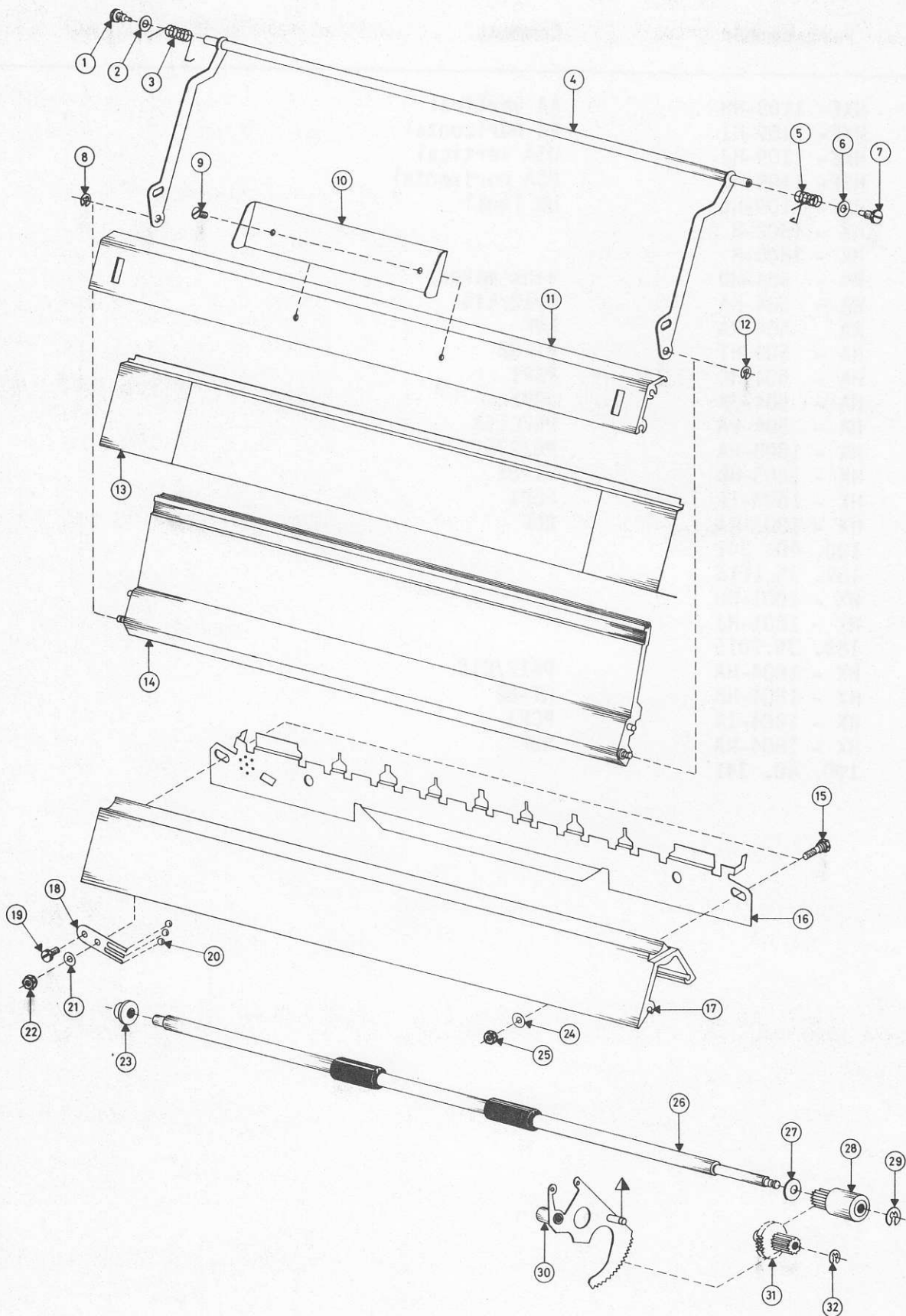
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

	Part Number	Comment
1	HXE- 1109-HH	A4 vertical
	HXE- 1109-HI	A4 horizontal
	HXE- 1109-HJ	USA vertical
	HXE- 1109-HK	USA horizontal
	HXE- 1109-HL	US legal
2	HX - 1802-H	
3	HX - 1800-H	
4	HA - 504-HD	sans marque
5	HA - 504-HA	P612/615
	HA 504-RA	RUF
	HA - 504-HT	HT-82
	HA - 504-HC	PCP1
6	HA - 504-JA	JAPY
7	HA - 504-PA	PRECISA
8	HX - 1803-HA	P612/615
	HX - 1803-HB	HT-82
	HX - 1803-IA	PCP1
	HX - 1803-RA	RUF
9	100. 40. 341	
10	189. 35.1015	
11	HX - 1801-HH	
12	HX - 1801-HJ	
13	189. 35.1015	
14	HX - 1804-HA	P612/615
	HX - 1804-HB	HT-82
	HX - 1804-IA	PCP1
	HX - 1804-RA	RUF
15	100. 40. 341	

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

Part Number	Comment
1	119. 40.5002
2	312. 41. 18
3	929. 62.1001
4	HXE- 1713
5	929. 62.1002
6	312. 41. 18
7	119. 40.5002
8	362. 23. 11
9	120. 30. 201
10	HX - 1721
11	HX - 1709
12	362. 23. 11
13	HXE- 1716
14	HXE- 1718
15	HX - 1712
16	HX - 1710
17	HX - 1708
18	HX - 1711
19	100. 30. 141
20	600. 20. 11
21	303. 41. 14
22	200. 30. 11
23	375. 60. 164
24	303. 41. 14
25	200. 30. 11
26	HXE- 1700
27	302. 53. 11
28	HXE- 1702
29	362. 40. 11
30	HXE- 1705
31	HX - 1704
32	362. 32. 11

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

PART NUMBER		PAGE SEITE SHEET	PART NUMBER		PAGE SEITE SHEET
HA - 504-HA		27- 5	HXE- 1310		19-9
HA - 504-HC		27- 5	HX - 1311-J		21-72
HA - 504-HD		27- 4	HX - 1313		19-23
HA - 504-HT		27- 5	HX - 1313		21-24
HA - 504-JA		27- 6	HX - 1400		19-16
HA - 504-PA		27- 7	HX - 1401		19-17
HA - 504-RA		27- 5	HX - 1402		19-18
HT -12514-J		23-19	HX - 1403		19-14
HT -12514-J		23-24	HX - 1404		23-18
HT -12514-J		23-27	HX - 1405		19-11
HT -12514-J		23-29	HXE- 1406		25- 7
HT -12514-J		23-31	HX - 1409		25-14
HT -12514-J		23-33	HX - 1409		25-20
HXE- 1109-HH		27- 1	HX - 1410		25-16
HXE- 1109-HI		27- 1	HX - 1450		21- 7
HXE- 1109-HJ		27- 1	HX - 1451		21- 8
HXE- 1109-HK		27- 1	HX - 1452		21- 6
HXE- 1109-HL		27- 1	HXE- 1456		21- 5
HXE- 1250-J		19-26	HX - 1460		21-61
HXE- 1253-J		21-21	HX - 1461		21-62
HXE- 1268		23-46	HX - 1462		21-63
HXE- 1269		23-41	HX - 1470		21-50
HXE- 1271		23- 2	HXE- 1471		21-48
HXE- 1271		23-47	HXE- 1471		21-70
HXE- 1274		23-37	HX - 1473		21-49
HX - 1280		23- 4	HX - 1473		21-71
HX - 1281		25- 1	HX - 1474		21-51
HXE- 1284		25- 3	HX - 1474		21-67
HXE- 1285		25-17	HXE- 1475		21-52
HXE- 1288		25-10	HX - 1477		21-46
HX - 1291		21-78	HXE- 1480-H		21-27
HX - 1300		23-12	HXE- 1480-J		21-35
HX - 1301		19- 3	HX - 1485		21-32
HX - 1301		21-33	HX - 1486		21-26
HX - 1301		21-41	HX - 1487-Hx1		21-37
HX - 1301		21-42	HX - 1487-Jx1		21-29
HX - 1301		23- 6	HX - 1488x1		21-28
HX - 1301		23-13	HX - 1488x1		21-36
HX - 1302		19- 6	HXE- 1560		23-23
HX - 1302		19-10	HXE- 1560		25- 5

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

PART NUMBER		PAGE SEITE SHEET	PART NUMBER		PAGE SEITE SHEET
HX - 1564x1		23-36	HX - 1804-IA		27-14
HXE- 1565		23-30	HX - 1804-RA		27-14
HXE- 1571		23-48	100. 30. 141		29-19
HX - 1574		23-34	100. 30. 161		21-77
HXE- 1575		23-20	100. 30. 161		25- 2
HX - 1577		23-50	100. 30. 211		23- 5
HX - 1577		23-51	100. 30. 211		23- 7
HX - 1578		23-15	100. 30. 211		23-43
HXE- 1580		23-11	100. 30. 211		23-44
HXE- 1585		23-21	100. 30. 211		25- 4
HXE- 1585		23-22	100. 30. 221		23-35
HXE- 1650		25- 8	100. 30. 221		23-40
HXE- 1655		25-12	100. 40. 221		23- 1
HXE- 1666		19-28	100. 40. 221		23- 3
HXE- 1666		21-14	100. 40. 221		23-42
HX - 1690		19-20	100. 40. 221		23-45
HX - 1690		21-16	100. 40. 221		25- 9
HXE- 1700		29-26	100. 40. 221		25-11
HXE- 1702		29-28	100. 40. 221		25-13
HX - 1704		29-31	100. 40. 221		25-18
HXE- 1705		29-30	100. 40. 341		27- 9
HX - 1708		29-17	100. 40. 341		27-15
HX - 1709		29-11	119. 40.5002		23- 9
HX - 1710		29-16	119. 40.5002		23-17
HX - 1711		29-18	119. 40.5002		29- 1
HX - 1712		29-15	119. 40.5002		29- 7
HXE- 1713		29- 4	120. 30. 161		19-15
HXE- 1716		29-13	120. 30. 161		21-13
HXE- 1718		29-14	120. 30. 201		29- 9
HX - 1721		29-10	140. 30. 181		23-28
HX - 1800-H		27- 3	140. 40. 221		19-25
HX - 1801-HH		27-11	140. 40. 291		21-22
HX - 1801-HJ		27-12	163. 30. 161		23- 8
HX - 1802-H		27- 2	163. 40. 161		23-49
HX - 1803-HA		27- 8	163. 40. 161		25-15
HX - 1803-HB		27- 8	163. 40. 161		25-19
HX - 1803-IA		27- 8	164. 40. 25		25-22
HX - 1803-RA		27- 8	189. 30.1045		21-20
HX - 1804-HA		27-14	189. 35.1015		27-10
HX - 1804-HB		27-14	189. 35.1015		27-13

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

PART NUMBER		PAGE SEITE SHEET	PART NUMBER		PAGE SEITE SHEET
200. 30. 11		21-17	362. 23. 11		29- 8
200. 30. 11		21-30	362. 23. 11		29-12
200. 30. 11		21-38	362. 23. 12		21-60
200. 30. 11		21-75	362. 32. 11		19-13
200. 30. 11		23-14	362. 32. 11		21- 9
200. 30. 11		29-22	362. 32. 11		23-39
200. 30. 11		29-25	362. 32. 11		25- 6
200. 40. 11		19-1	362. 32. 11		29-32
200. 40. 11		19-4	362. 40. 11		19-12
200. 40. 11		19-7	362. 40. 11		23-25
200. 40. 11		17-31	362. 40. 11		23-26
200. 40. 11		21-74	362. 40. 11		29-29
200. 40. 11		25-21	362. 50. 11		21-25
302. 32. 11		21-19	362. 50. 11		21-31
302. 32. 11		21-18	362. 50. 11		21-68
302. 53. 11		29-27	369. 60.1001		23-32
303. 32. 11		21-76	371. 40. 31		23-38
303. 36. 11		21-57	371. 40. 32		21-47
303. 36. 11		21-58	375. 40.1001		19-19
303. 36. 11		21-59	375. 40.1001		21-15
303. 41. 11		19-24	375. 60. 164		29-23
303. 41. 11		21-23	600. 20. 11		29-20
303. 41. 11		21-73	910. 30. 38		21-43
303. 41. 12		19-2	910. 30. 38		21-66
303. 41. 12		19-5	910. 30. 45		21-53
303. 41. 12		19-8	910. 30. 45		21-54
303. 41. 12		19-30	910. 30. 45		21-55
303. 41. 14		29-21	910. 35. 12		21-56
303. 41. 14		29-24	910. 35. 32		21-44
312. 41. 18		23-10	910. 40. 18		21-12
312. 41. 18		23-16	910. 40. 23		19-27
312. 41. 18		29- 2	910. 40. 23		21-10
312. 41. 18		29- 6	910. 40. 53		21- 2
362. 23. 11		19-29	910. 45. 11		21- 1
362. 23. 11		21- 4	910. 45. 11		21- 3
362. 23. 11		21-11	910. 45. 12		19-21
362. 23. 11		21-34	910. 45. 12		19-22
362. 23. 11		21-40	910. 55. 14		21-39
362. 23. 11		21-45	910. 55. 14		21-64
362. 23. 11		21-65	929. 62.1001		29- 3
362. 23. 11		21-69	929. 62.1002		29- 5

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ