

## Etat Sortie Produit

06/86

MAIN BOARD	: HTE-20044 M9 (or M2 N) or MBA
2½" Firmware (4x16k)	AE-1623 M4 / AE-1624 M4 / AE-1625 M4 / AE-1611 or AE-1612 -- AE-1617 M4
(2x32k)	AE-1925 M4 / AE-1911 or AE-1912 -- AE-1917 M4
3½" Firmware (4x16k)	AE-1643 M4 / AE-1644 M4 / AE-1645 M4 / AE-1631 or AE-1632 -- AE-1641 M4
(2x32k)	AE-1945 M4 / AE-1931 or AE-1932 -- AE-1941 M4
Caract.Gener	( 8k) AE-1600 M0 / AE-1601 M0
PAL	AE-1604 M0
Printer	( 8k) AE-1710 M10 / SLAVES AE-1482 M11 / AE-1483 M5 ou M6
KEYBOARD	: HTE-20032 B M2 AE-1607 M0 (AB) / AE-1609 M0 (CD)
3½" F.D. Contr.:	HTE-20038 M3 (16k) AE-1648 M5 / AE-1649 M5
POWER SUPPL.:	HTE-20046 M6 A

CONCERNE :

- a) Protection de la plaque électronique principale (HTE-20044) contre des décharges occasionnelles provenant de l'écran (flash over).
- b) Introduction d'un pont lié à la suppression du switch de détection du bord gauche de l'imprimante sur la plaque principale HTE-20044 (voir remarque).

DESCRIPTION :

- a) Adjonction de 2 diodes 1N4148 sur la sortie du signal video (voir croquis a).
- b) Pont entre masse et piste conduisant au connecteur J3/12 (voir croquis b).

AMELIORATIONSAPPORTEES :

- a) Evite qu'une décharge occasionnelle due à la présence d'impuretés dans le tube de l'écran ne puisse se répercuter sur la plaque principale (voir ESP HT-82-A, CRT HX-20-C No 1 ci-jointe).
- b) Permet la suppression du switch de détection du bord gauche, en liaison avec l'introduction du contrôleur de déplacement AE-1482 M11.

COMPATIBILITE :

- a + b) La plaque ainsi modifiée est utilisable sur machine avec ou sans switch de détection du bord gauche (dès ESP 0) à condition de monter le contrôleur de déplacement AE-1482 M11.

PIECES :

- a) Deux diodes 1N4148 692.002.101

MISE A JOUR :

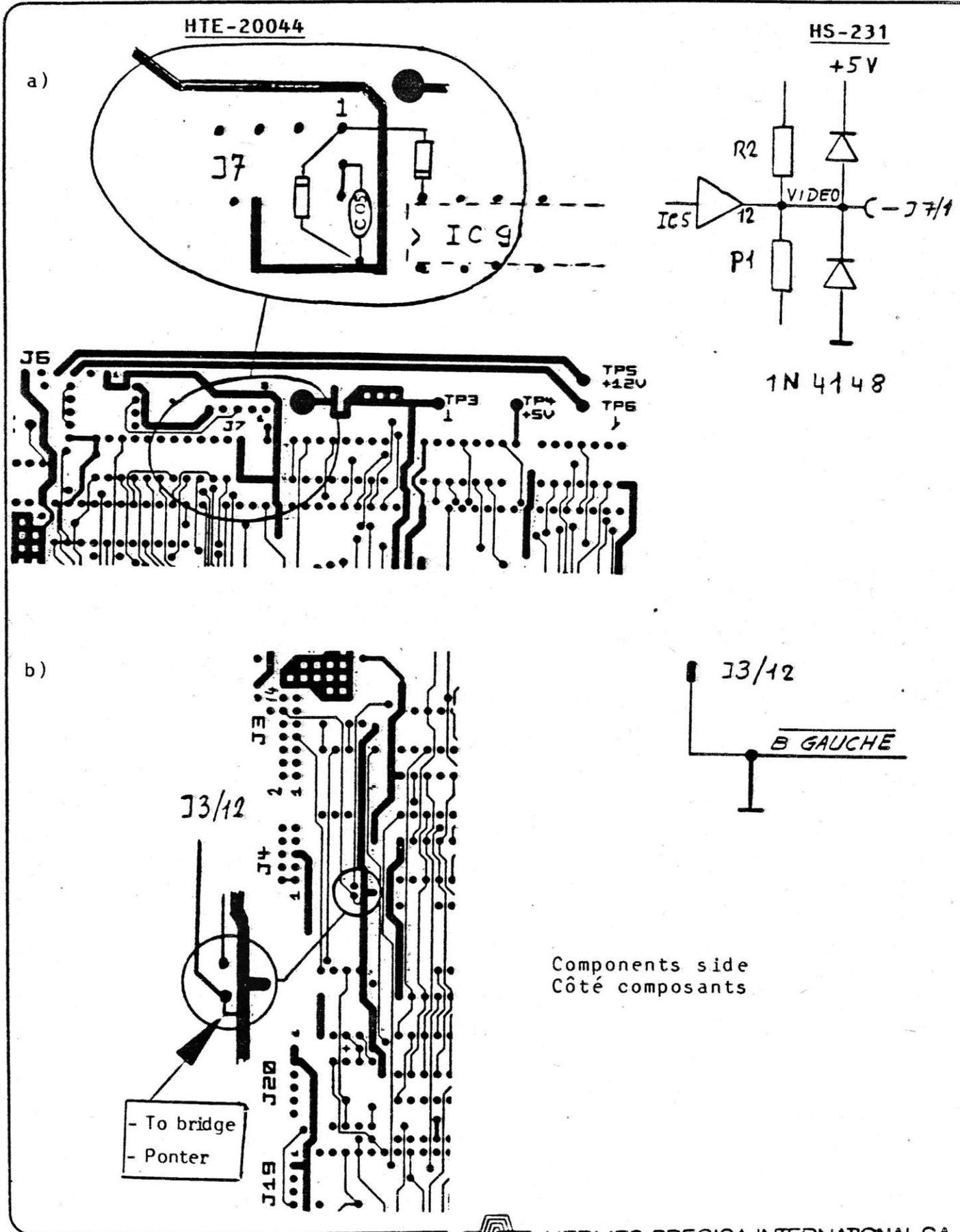
- a + b) A faire uniquement sur les plaques du service après vente, afin de les rendre universelles.

REMARQUE :

ESP No 17 : Introduction du contrôleur AE-1482 M11 permettant la suppression du switch.

ESP No 19 : Suppression effective du switch.





Printed in Switzerland



HERMES PRECISA INTERNATIONAL SA  
CH-1401 YVERDON SUISSE

MAIN BOARD	: HTE-20044 M9 or M2 N or M8A	
2/2 <sup>e</sup> Firmware	(4x16k)	AE-1623 M4 / AE-1624 M4 / AE-1625 M4 / AE-1611 or AE-1612 -- AE-1617 M4
	(2x32k)	AE-1925 M4 / AE-1911 or AE-1912 -- AE-1917 M4
3/2 <sup>e</sup> Firmware	(4x16k)	AE-1643 M4 / AE-1644 M4 / AE-1645 M4 / AE-1631 or AE-1632 -- AE-1641 M4
	(2x32k)	AE-1945 M4 / AE-1931 or AE-1932 -- AE-1941 M4
Caract.Gener	( 8k)	AE-1600 M0 / AE-1601 M0
PAL		AE-1604 M0
Printer	( 8k)	AE-1710 M10 / SLAVES AE-1482 M11 / AE-1483 M5 ou M6
KEYBOARD	: HTE-20032 B M2	AE-1607 M0 (AB) / AE-1609 M0 (CD)
3/2 <sup>e</sup> F.D. Contr.	: HTE-20038 M3 (16k)	AE-1648 M5 / AE-1649 M5
POWER SUPPL.	: HTE-20046 M6 A	

**CONCERNE :** Amélioration de la fiabilité des connexions entre CPU et périphériques.

- DESCRIPTION :**
- a) Contrôleur FD 3 ½ HTE-20038  
Introduction d'une équerre de verrouillage (catalogue pièces page 938).
  - b) Ensemble drive 3 ½ HTE-20100-HB  
Fixation flottante de la prise du câble HTE-20048-B sur le support métallique, à l'aide de 2 vis de plus petit diamètre retenues par 2 écrous (catalogue pièces page 930).
  - c) Plaques extension mémoire HTE-20034 A et B et plaque interface RS-232-C HTE-20036  
(Voir croquis page suivante).  
Introduction d'une, respectivement de 2 cales en caoutchouc. Voir croquis page suivante.

**AMELIORATIONS  
APPORTEES :**

- a) Garanti un centrage optimum du connecteur du contrôleur FD 3 ½" par rapport aux pistes de contact de la plaque CPU.
- b) Evite que les mini déplacements occasionnels du drive, qui pouvaient jusqu'à maintenant se transmettre à la plaque contrôleur, ne puissent faire bouger le connecteur de liaison au CPU (élimination d'un risque d'usure exagérée des points de contact).
- c) Bloque la plaque option, pour éviter que son connecteur ne puisse bouger par rapport aux pistes de contact du CPU.



MISE A JOUR :

Les améliorations a,b et c, sont à introduire dans le cadre du huilage des contacts précédemment préconisé pour remédier aux défauts de fonctionnement intermittents dus aux mauvais contacts.

Ces 2 séries de mesures sont en effet complémentaires :

- Huilage : empêche l'oxydation de se produire lorsque les contacts piste-connecteur sont fixes ou sujets à des microdéplacements dus à des vibrations.
- Blocage : empêche l'usure des pistes et l'oxydation ultérieure des points de contacts qui peuvent se produire malgré le huilage, lorsque le connecteur est sujet à des déplacements plus importants.

PIECES :

- |                     |             |
|---------------------|-------------|
| a) 1 équerre        | HT-20105    |
| 2 vis               | 100.30.201  |
| 2 écrous            | 200.30.11   |
| b) 2 vis            | 109.20.1022 |
| 2 écrous            | 200.20.11   |
| c) 1, resp. 2 cales | 371.37.2004 |



# F.S.P.

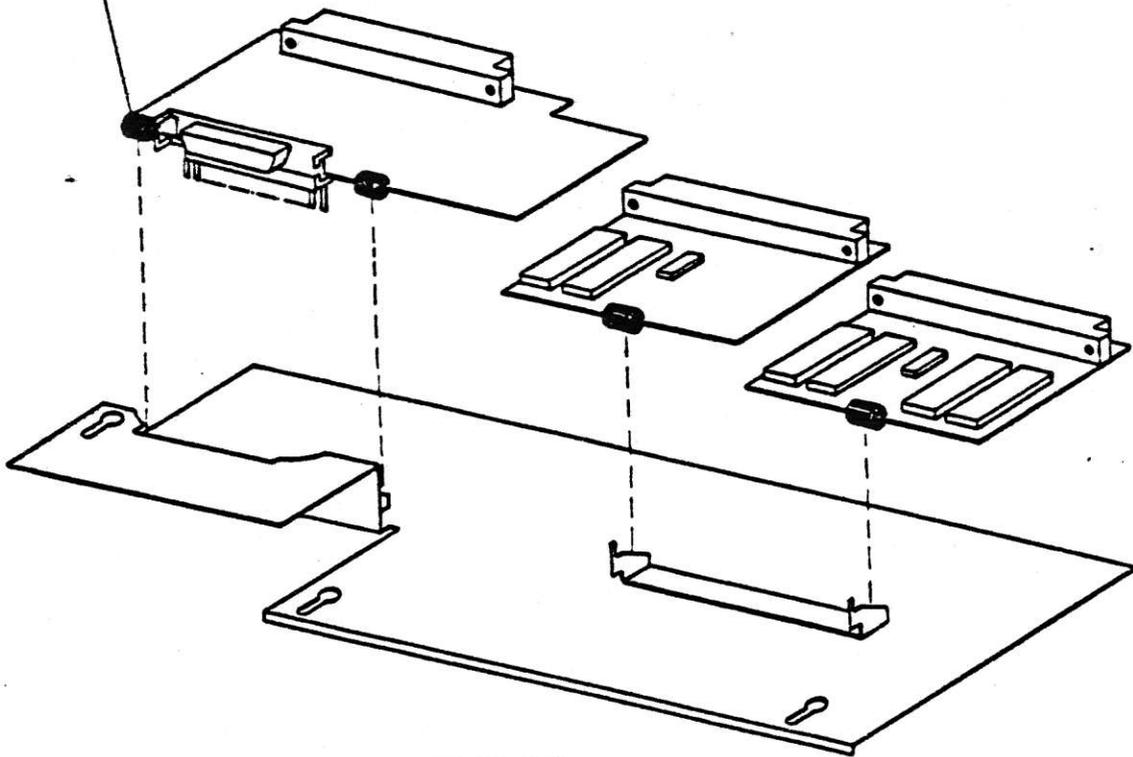
Etat Sortie Produit

Modèle: H-61 2½", 3½"

20 c

06/86

371.37.2004 (COLLE / GLUED / GEKLEBT)



100.30.201

109.20.1022

HT-20105

200.30.11

200.20.11  
COLLE  
GLUED  
GEKLEBT

P. in Switzerland



HERMES PRECISA INTERNATIONAL SA  
CH-1401 YVERDON SUISSE

**at Sortie Produit**

07/86

MAIN BOARD	: HTE-20044 M10 or M2P or M8B
2 1/2" Firmware (4x16k)	AE-1623 M4 / AE-1624 M4 / AE-1625 M4 / AE-1611 or AE-1612 -- AE-1617 M4
(2x32k)	AE-1925 M4 / AE-1911 or AE-1912 -- AE-1917 M4
3 1/2" Firmware (4x16k)	AE-1643 M4 / AE-1644 M4 / <u>AE-1645 M5</u> / <u>AE-1631</u> or <u>AE-1632</u> -- <u>AE-1641 M5</u>
(2x32k)	<u>AE-1945 M5</u> / <u>AE-1931</u> or <u>AE-1932</u> -- <u>AE-1941 M5</u>
Caract.Gener	(-8k) AE-1600 M0 / AE-1601 M0
PAL	AE-1604 M0
Printer	(8k) AE-1710 M10 / SLAVES AE-1482 M11 / AE-1483 M5 ou M6
KEYBOARD	: HTE-20032 B M2 AE-1607 M0 (AB) / AE-1609 M0 (CD)
3 1/2" F.D. Contr.:	HTE-20038 M3 (16k) AE-1648 M5 / AE-1649 M5
POWER SUPPL.:	HTE-20046 M6 A

CONCERNE :

- a) Prédiposition de la plaque électronique principale en vue de l'introduction d'une liaison câblée entre le CPU et le contrôleur FD 3 1/2".
- b) Introduction du contrôleur FD 3 1/2" relié au CPU par un câble plat.

DESCRIPTION :

- a) J10/18 et J11/5 sont reliés à J9/19, respectivement J9/20, comme indiqué à la page 21c

Les signaux PMICR et A1 nécessaires à la gestion du FD 3 1/2" sont ainsi reliés au connecteur BERG J9, que l'on pourra désormais utiliser aussi bien avec le FD 3 1/2" qu'avec le FD 2 1/2".

- b) Le connecteur J1/J2 monté sur la plaque HTE-20038 est remplacé par une plaquette soudée pourvue d'un connecteur BERG (HTE-20106).

La tôle de protection supérieure est découpée en conséquence.

La liaison avec le CPU se fait à l'aide d'un câble plat (HXE-486-K).

COMPATIBILITESOFT :

- b) L'introduction du contrôleur FD 3 1/2" relié au CPU par un câble exige une modification du firmware central de la machine.

Exécution sur 4 EPROMs 16K

Les EPROMs No 1 à 4 passent à M5, soit :

- AE-1645 M5 et AE-1631 à AE-1641 M5

Les EPROMs No 2 et 3 restent à M4, soit :

- AE-1643 et AE-1644 M4.



(SUITE)

Exécution sur 2 EPROMs 32K :

Les 2 EPROMs passent à M5, soit :

- AE-1945 M5 et AE-1931 à AE-1941 M5.

IMPORTANT !Ce nouveau soft est **incompatible** avec les machines équipées de l'ancien contrôleur FD enfiché sur le CPU.AMELIORATIONS  
APPORTEES :

a-b) Suppression des risques de mauvais contact entre CPU et contrôleur FD.

PIECES :b) - KIT 3 1/2" complet : HTD-6035-B (inchangé)  
- Ensemble contrôleur complet avec câble : HTE-20095 (inchangé)  
- Plaque électronique complètement équipée : HTE-20038AA (inchangé)

Toutes les commandes en cours seront automatiquement livrées nouvelle exécution.

MISE A JOUR  
MACHINES :

a-b) A faire en cas d'usure des contacts lorsque les mesures précédemment préconisées ne donnent pas satisfaction.

MISE A JOUR  
CONTROLEUR :

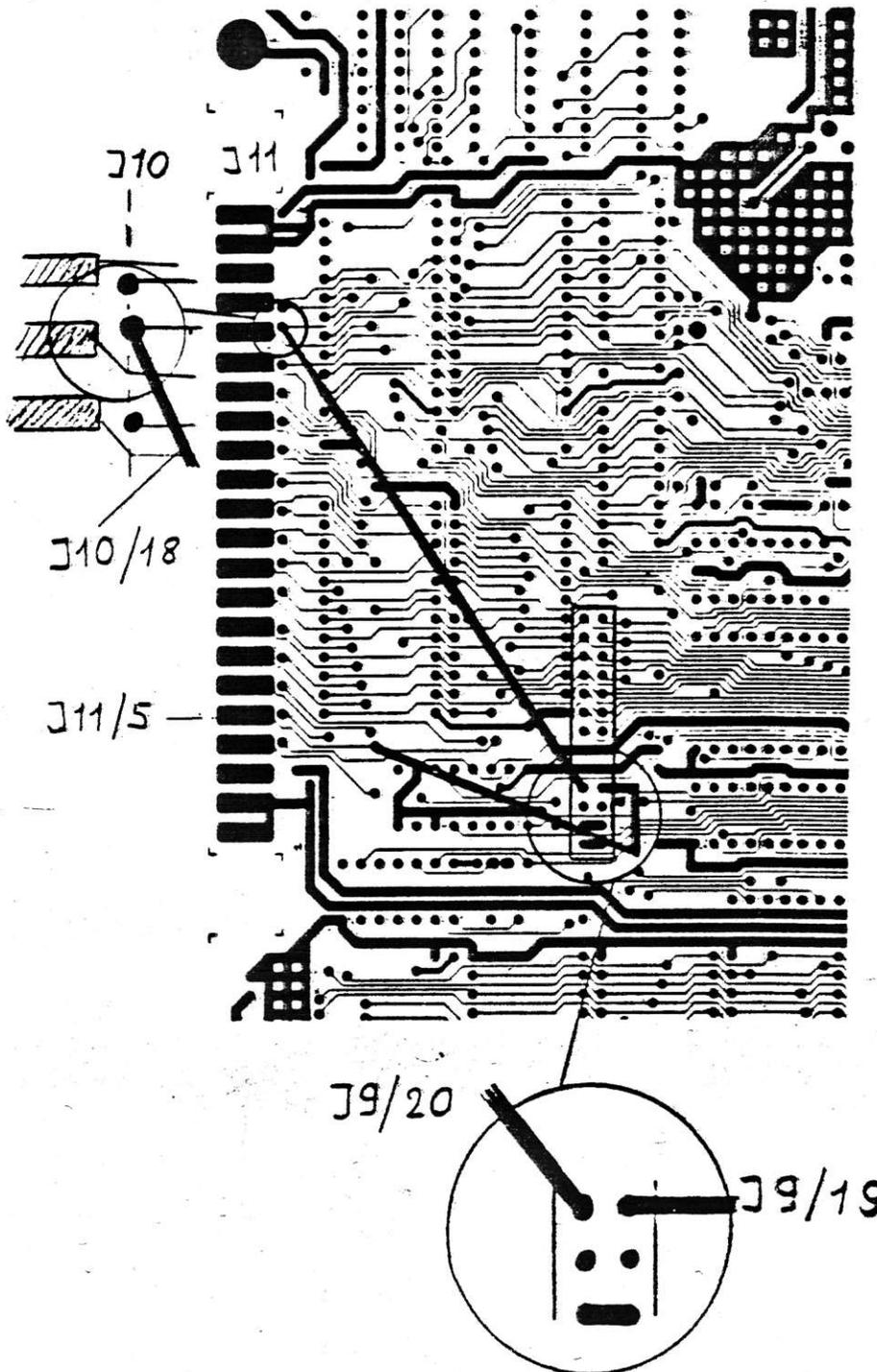
b) La mise à jour des ensembles contrôleur HTE-20095 est possible en atelier.

Procédure : Voir page 21d

Pièces nécessaires : Plaquette HTE-20106  
Câble HXE-486-K

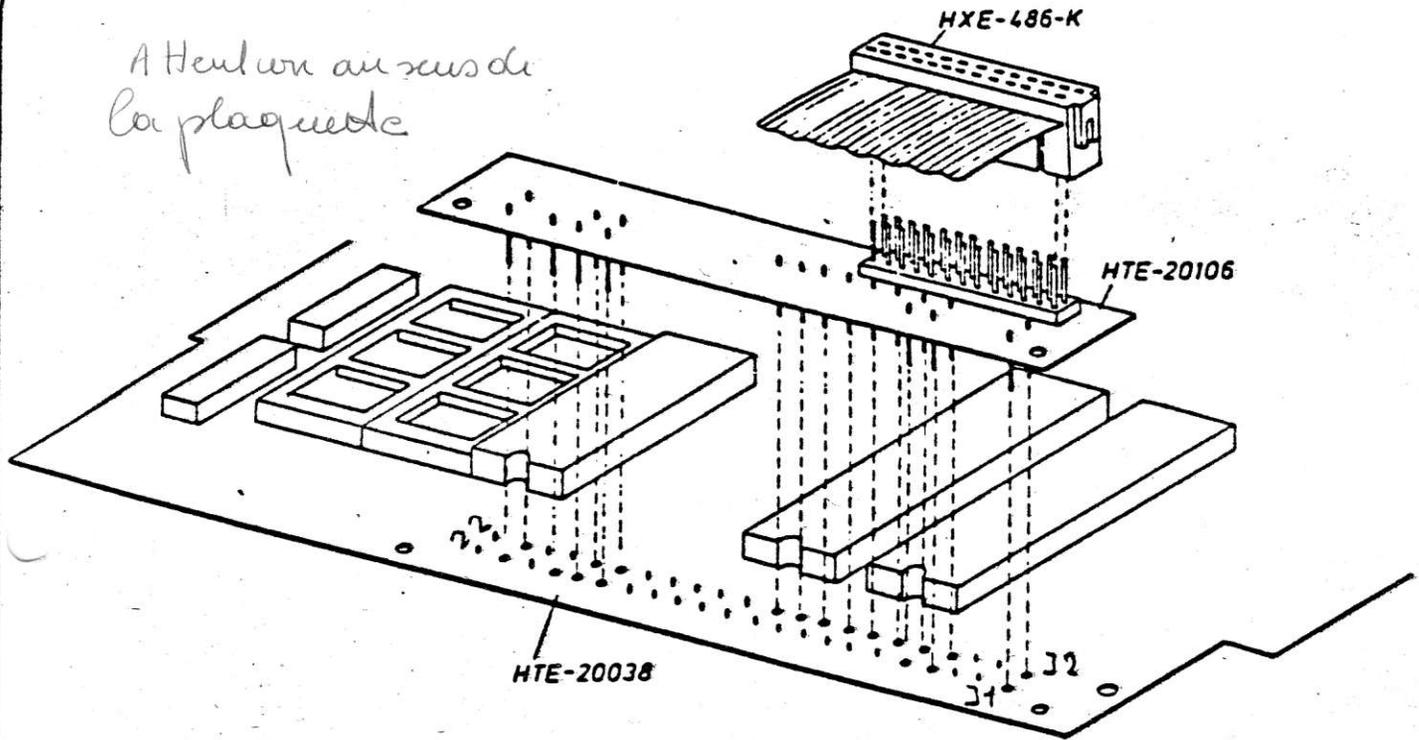
HTE-20044 M10

Connect J10/18 → J9/20 (PMICR)  
\* J11/5 → J9/19 (R1)



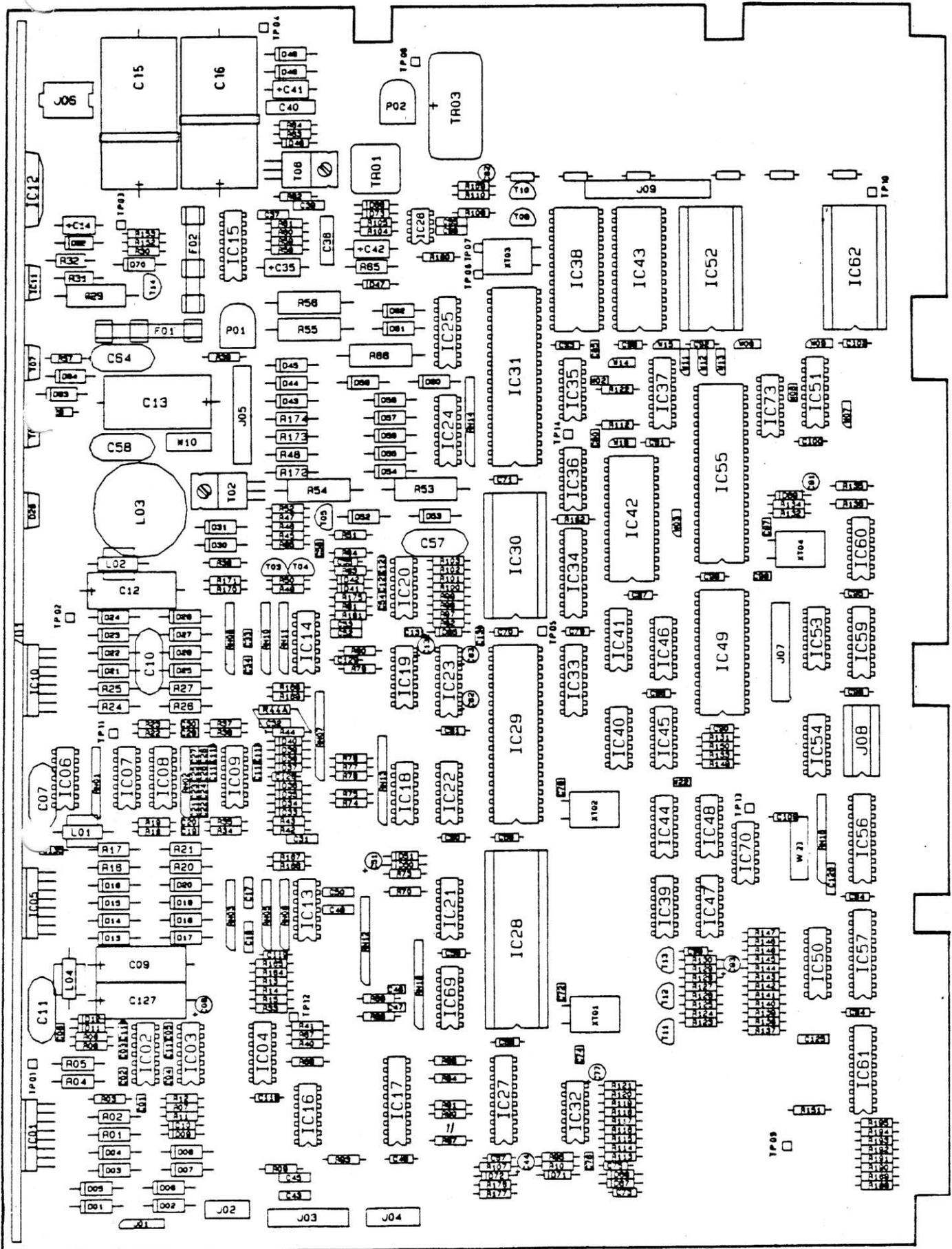
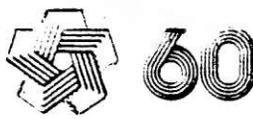
Côté soudures  
Solder side





1. Démontez les tôles de protection
2. Coupez toutes les pins du connecteur J1-J2
3. Dessoudez soigneusement chacune des pins dont l'emplacement correspond à celles de la plaquette (inutile de dessouder les autres).
4. Soudez la plaquette en laissant inoccupées les pins 22 de la plaque HTE-20038.
5. Enfichez le câble plat sur le connecteur BERG.
6. Remontez les tôles de protection. La tôle supérieure n'a pas besoin d'être découpée pour laisser passer le connecteur du câble plat. Il suffit de la faire passer par dessus et d'ajouter un contre-écrou pour pouvoir bloquer la vis de fixation sur l'entretoise existante.
7. Faire un test de fonctionnement sur une machine équipée d'un CPU prédisposé en conséquence.





HTE-20030 [M13] / HS-221 [M9]

LEVEL  
A

État Sortie Produit

08/86

MAIN BOARD	: HTE-20044 M10A or M2P or M8B
2½" Firmware	(4x16k) AE-1623 M4 / AE-1624 M4 / AE-1625 M4 / AE-1611 or AE-1612 -- AE-1617 M4 (2x32k) AE-1925 M4 / AE-1911 or AE-1912 -- AE-1917 M4
3½" Firmware	(4x16k) AE-1643 M4 / AE-1644 M4 / AE-1645 M5 / AE-1631 or AE-1632 -- AE-1641 M5 (2x32k) AE-1945 M5 / AE-1931 or AE-1932 -- AE-1941 M5
Caract.Gener	( 8k) AE-1600 M0 / AE-1601 M0
PAL	AE-1604 M0
Printer	( 8k) AE-1710 M11 / SLAVES AE-1482 M11 / AE-1483 M5 ou M6
KEYBOARD	: HTE-20032 B M2 AE-1607 M0 (AB) / AE-1609 M0 (CD)
3½" F.D. Contr.:	HTE-20038 M3 (16k) AE-1648 M5 / AE-1649 M5
POWER SUPPL.:	HTE-20046 M6 A

CONCERNE :

- a) Modification du soft pour l'avance ruban carbone.
- b) Réintroduction du DIL Switch SW1, sur la plaque électronique principale HTE-20044 M10.

DESCRIPTION :

- a) L'Eprom central Printer AE-1710 passe à M11.
- b) Le DIL Switch SW1 (AE-865-F) a été réintroduit pour pallier une erreur de construction du circuit imprimé M10, qui empêchait de programmer le CPU dans toutes les variantes nécessaires. (Les six prédispositions sur "ON" quelles que soient les coupures de piste introduites).

AMELIORATIONS  
APPORTEES :

- a) Eviter une avance intempestive du ruban en cas d'ouverture et de fermeture répétées du capot.
- b) Aucune.

MISE A JOUR :

- a) Pas nécessaire.
- b) Pas nécessaire. Modification introduite d'office lors du montage, sur toutes les plaques concernées.

