Renfrew Road
Guest & Redfern

MACHINE A ECRIRE " STANDARD "

R E G L A G E S

1°)- CHARIOT.- (Page 19)

Le rail de contre roulement (2-55476) doit affleurer le galet en bout de roue d'échappement en ayant soin de décrocher la courroie de tension.

Le galet excentrique supérieur de rail de contre roulement doit affleurer lui aussi (courroie accrochée).

Ajuster la crémaillère fixée sur le rail de contre roulement, son réglage se contrôle en bloquant la roue d'échappement au doigt, il est prévu un jeu de 5/10 entre la denture de la crémaillère et le pignon d'échappement.

2°)- MARGE.- (Page 19)

Le réglage de la marge s'obtient par déplacement de la crémaillère des margeurs.

Au margeur gauche un jeu de 15/10 est prévu. Il est bien entendu que la roue d'échappement se trouve à 6 heures. Ajuster les échelles graduées à zéro.

Vérifier le margeur droit en blocage fin de ligne, six espaces après le timbre.

3°)- CYLINDRE.- (Page 20)

Rouleaux entraîneurs : Le jeu de gros rouleaux arrière ne nécessite pas une grosse pression puisqu'il reçoit le papier, par contre les rouleaux avant auront une pression plus ferme leur action étant de maintenir le papier.

La plaque de cylindre doit être libre sur ses supports.

4°)- BAGUE DE CYLINDRE.- (Page 19)

Le cylindre doit tourner librement lorsque les leviers de dégagement des rouleaux et de galet d'interligne sont ouverts. Si le cylindre n'est pas libre, règler les verrous au moyen des vis et excentriques sous les caches émaillés (2-51370 et 2-51371), effectuer ce réglage plaques de chariot en place.

Le réglage latéral du jeu du cylindre s'obtient en dévissant le bouton droit et en agissant sur sa vis centrale.

5°)- INTERLIGNE.- (Page 20)

Vérifier l'arrêt du rochet d'interligne (avance ou retard) ; dans ces deux cas le réglage se fait par la vis excentrée (2-57090) et l'écrou (2-40407) qui modifient la position du galet d'interligne. Ne pas oublier de contrôler la présence des butées ressort de levier d'interligne. En cas d'un jeu excessif du rochet d'interligne sur le cylindr changer le couvercle (2-45036).

6°)- PORTEE AU RING - CYLINDRE.- (Page 18)

Le réglage de la portée au ring et aucylindre se fait en desserrant les deux vis de fixation de la coulisse (2-55004 et 2-55005) de chariot, desserrer légèrement les deux vis de blocage des excentriques (2-55324). Faire le réglage, deux feuilles au cylindre, une au ring, en faisant tourner les excentriques (bloquer les quatre vis 2-55008).

7°)- IMPRESSION - MOTION.- (Page 11)

Desserrer les vis des excentriques A et B (2-53339) pour désaccoupler l'embiellage (2-53329) du balancier de corbeille (2-53304), (la manoeuvre de la corbeille sera manuelle.)

a)- Desserrer l'écrou de butée de corbeille majuscule, près du ressort compensateur et régler l'impression en position majuscule à l'aide de la vis (2-53300) et de son écrou (2-40410) en frappe légère.

b)- motion : laisser monter la corbeille en position minuscule, ajuster la butée minuscule arrière pour aligner la minuscule à la même ligne que la majuscule, régler au paragraphe "a".

c)- remonter l'embiellage qui n'est qu'un attribut de la corbeille.

d)- positionner les excentriques "A" et "B" de façon à ce que leur partie large se trouve vers le bas (2-53339).

e)- positionner les excentriques de butée d'embiellage (l'excentrique 2-53330, ressort 2-53315) leur partie large doit se trouver vers l'arrière de la machine. On obtient ainsi un réglage approché de l'embiellage.

f)- Il faut obtenir de cet embiellage, en position majuscule, une ligne droite par le déplacement de l'excentrique de butée ressort sous l'excentrique "A" en le tournant de bas en haut. La genouillère doit verrouiller la corbeille en majuscule

g)- Il reste un jeu à la corbeille après ce verrouillage que l'on résorbe en tournant l'excentrique "A" (majuscule) vers l'arrière.

h)- Ajuster l'excentrique (2-53327) débloqueur de majuscules. Les leviers de majuscule doivent se trouver en majuscule à 3 m/m de la base.

i)- Ajuster la butée ressort pour obtenir en position minuscule la ligne droite de verrouillage de l'embiellage corbeille en position haute.

j)- Tourner l'excentrique "B" (minuscule) vers l'avant de la machine pour supprimer le jeu de la corbeille en minuscule.

On doit sentir en majuscule une résistance en tirant le segment vers le haut et non un verrouillage sur la butée ressort inférieure.

En minuscule on ne doit sentir aucune résistance au passage majuscule minuscule, sinon retoucher l'excentrique "B" trop tourné vers l'avant de la machine.

Revérifier la portée au ring et ajuster le guide-ligne.

8°)- <u>ECHAPPEMENT</u>.- (Page 12)

Le chien mobile (2-57216)doit être en prise de la moitié de son épaisseur sur la roue d'échappement, réglable par la vis et écrou (2-57212) (butée haute), le premier temps d'échappement se fait à 5 m/m du cylindre (un tiers d'espace) réglable par la connection écrou et contre écrou (2-42629) et (2-40408).

L'écart entre les deux chiens doit être de 1m/m, 2.

Le deuxième temps se trouvera à 13 m/m au retour de la barre (2/3 d'espace).

Il est bien entendu que le bloc de chien (2-42776) sera sans jeu (vis pointeaux 2-40164, écrou 2-40407).

Amener une barre à caractère au cylindre et régler la butée haute du bloc de chien avec un léger jeu (sans jeu à la barre d'espace).

On peut varier la tension du ressort du rappel du bloc de chien en agissant sur la vis (2-40101, ressort (2-57205).

9°)- <u>SILENCIEUX</u>.- (Page 12)

Sur la roue d'échappement se trouve la bague de silencieux vissée et bloquée par les deux vis (2-40115). Cette bague varie la tension de la rondelle ressort (2-42606) jusqu'à ce que le silencieux (2-42623) abaisse le chien mobile d'échappement.

Si le silencieux n'est pas assez serré le rappel arrière peut sauter.

Une butée de course de silencieux se trouve au-dessous de l'axe de la roue d'échappement.

Vis (2-40081), cette vis ne doit pas toucher la roue d'échappement.

10°)- RAPPEL ARRIERE.- (Page 9)

En cas de manque de course, cambrer le levier 2-53506.

11°)- BARRE ESPACE.- (Page 10)

Le déclenchement de la barre d'espace doit se faire à 1m/m des butées basses réglables par l'excentrique 2-41127. Il ne doit pas dépasser 2m/m au-dessus du bâti, à fond de course, voir butée de barre d'espace.

12°)- DEBRAYAGE DU CHARIOT.- (Page 21)

Le galet (2-46530) ne doit jamais toucher le volet mobile (2-55211) qui le commande, un jeu de 2/10 est prévu entre volet et galet.

13°)- TABULATEUR.- (Pages 21 et 24)

Poser un taquet de tabulateur, faire une tabulation, un rappel arrière, une tabulation : on doit trouver un demi-espace entre rappel arrière et deuxième tabulation. Poser 10 taquets côte à côte, aucun d'eux ne doit être supprimé par le couteau de tabulation.

Si ces conditions ne sont pas remplies, déplacer vers la gauche ou vers la droite l'échelle de taquets en desserrant les deux vis (2-40011) et la butée sur la joue de chariot droite (2-54041) (rebloquer la butée et les vis).

Vérifier si la patte de dégagement de chien mobile (2-46530) agit correctement.

Régler la hauteur de l'échelle de taquet par rapport au couteau de tabulation levé, l'écart doit être de 2/10 de jour (par les vis 2-40011).

Régler le pose taquet (2-54184) par ses vis (2-40065) accessibles par le dessous de la machine. Les touches pose taquet, tabulation et dépose ont un réglage de course vis à tête carrée (2-40118) sous la machine.

14°)- MOUVEMENT DE RUBAN.- (Page 13)

Les bobines "D" et "G" ont un jeu latéral de 1/10 de même que la prise en dents des pignons. Vérifier que le levier de dégagement du pignon d'entraînement de ruban soit bien en prise avec la couronne de barillet : réglage par la vis de la coulisse (2-40153), écrou (2-40409) cette vis doit être en butée sur le bâti.

15°)- RETOUR AUTOMATIQUE.- (Page 13)

Vérifier la pose correcte du ruban. Vérifier la liberté des cliquets de retour, la descente du piston dans l'axe de la bobine. Ce piston contacte la came nylon qui permet le rappel de l'axe vers la bobine vide de ruban. Un verrou (2-58100) positionne l'axe.

En cas de déréglage, déplacer le pignon à gorge (2-46538) et retoucher le pignon opposé (2-46537). Chaque bobine a son côté à respecter.

16°)- BICOLORE.- (Page 14)

Vérifier le positionnement correct du ruban, à la position stencil, réglable par les deux vis (2-40240) de la pièce (2-58021) de l'axe de commande (2-58024). Faire monter une barre à caractère au cylindre et contrôler si le ruban en noir majuscule ouvre bien les caractères : s'il n'est pas assez haut, tourner l'excentrique de barre universelle de montée (4-12216) et vérifier si la vis de butée de noir (2-40230) ne gêne pas la montée (réglable par le dessous de la machine). En position rouge majuscule, vérifier si la butée plate (2-46602) près du porte ruban ne bride pas le porte-ruban, elle se déplace d'avant en arrière bloquée par ses vis (2-40065).

Dans le cas où quelques lettres seraient bicolores, régler par les languettes individuelles de barre universelle de montée de ruban (2-58130) (44 T).

17°)- DEMONTAGE DU CHARIOT.- (Pages 18 et 19)
FOLD A MATIC.- (ouverture de la machine)

Pour démonter le chariot : décrocher la courroie de tension.

Enlever les vis de fixation et de réglage des coulisses (2-55004 et 2-55005) de chariot. Démonter le galet de rail de contre roulement supérieur excentré (2-55485) fixé à l'arrière de la machine par l'écrou (2-40410). Enlever le chariot.

Au remontage vérifier la portée au ring (voir Paragr. 6).

Pour l'ouverture de la machine, il y a 2 façons de procéder :

1°)- Avec chariot enlevé, il faut dévisser les quatre vis de plaque arrière (2-48072)en laissant les deux dernières près de la base comme charnières (Page 17). Enlever les deux vis de côté qui fixent le plateau sur les joues du bâti.

2°)- Ouverture avec le chariot fixé sur le plateau, même opération, mais n'enlever que les deux vis (2-55008) à l'intérieur du rail assemblé (Page 18).

18°)- CHANGEMENT DE CORBEILLE.- (Page 11)

a)- Enlever les deux vis butées d'axe de segment (2-48010) pour enlever le jeu de barres à caractères et placer les connections.

b)- Démonter le coussin de barres.

c)- Décrocher les ressorts compensateurs.

d)- Ouvrir la machine (voir paragraphe 17) et sortir le porte-ruban du guide-central en rouge majuscule.

e)- Enlever les deux axes (2-40000) et écrous (2-40411) d'articulation de segment.

f)- Oter le segment en levant vers le haut et récupérer les deux billes (2-40477).

g)- Sur le segment, enlever les deux vis de butée (2-53300), écrou (2-40410), décrocher les ressorts compensateurs (2-40364).

h)- Oter la barre universelle et son support (2-52419)P.12.

Au remontage, centrer la barre universelle d'échappement.

Remonter les butées de motion et les ressorts compensateurs, remettre le segment en place avec ses deux billes, replacer les deux axes de balancier (2-40000). Fixer le coussin de barres, remonter le jeu de barres, caractères et connections. Refermer la machine avec le chariot, faire l'impression et la motion (voir paragraphe 7), vérifier le jeu de segment par les "V"(2-41411), réglable par les vis (2-40127) en desserrant la vis (2-40209).

Contrôler la portée au ring (voir paragraphe 6) par les excentriques de coulisse du chariot. Eventuellement retoucher la portée majuscule minuscule par les vis (2-40127) sur le pontet, avant et arrière, rigoureusement identique à droite et à gauche.

Vérifier le jeu du bras de soulèvement (2-53304) par le pointeau (2-40002) et son écrou (2-40411) côté droit de la machine.

-:-:-:-:-

REGLAGE DE LA REMINGTON SUPER-RITER

ECHAPPEMENT :

1°- Le cliquet mobile doit être en prise sur la roue d'échappement de la moitié de son épaisseur.

2°- Réglage au moyen de la vis de butée du bloc des chiens vers le bas du du support du bloc; le déclanchement des barres à caractères doit se se faire au ras du guide-central, faire le réglage par les deux écrous de la tige qui commande le bloc des chiens qui est à l'arrière de la machine.

3°- REGLAGE DU SILENCIEUX

Se fait au moyen de la bague de réglage, desserrer les deux vis de la bague, faire tourner la bague jusqu'à ce que le silencieux fasse baisser le cliquet mobile, resserrer les deux vis après réglage et vérifier que la vis qui sert de butée du silencieux soit bien dans son logement et ne touche pas le rochet.

4°- REGLAGE DU RUBAN

Faire monter la barre à caractère au cylindre, vérifier si le ruban au noir majuscules couvre bien les caractères, dans le cas où le ruban ne serait pas assez haut faire tourner l'exentrique du levier de la barre universelle et vérifier si la vis de butée ne gène pas la montée du ruban. Quand le ruban est à sa hauteur au noir majuscules faire venir la vis en butée, si le rouge monte trop haut, régler la butée plate tout près du guide-ruban, desserrer les deux vis faire un mouvement en avant s'il monte trop haut, en arrière s'il ne monte pas assez ahut; bloquer les deux vis et vérifier les couleurs, au cas ou deux ou trois lettres seraient bicolore remonter la languette de barre universelle et la baisser si elle est trop en butée.

5°- REGLAGE DE LA MOTION

Desserrer l'écrou de la vis de butée du ségment et lever les vis de butée afin qu'elles ne gènent pas le ségment pendant le mécanisme des majuscules.

6°- Tourner les exentriques de connextion de majuscules de façon à ce que le côté haut de l'excentrique soit à sa position la plus basse, le côté haut de ces excentriques doit toujours protéger la moitié inférieure de l'excentrique quand l'ajustage est terminé.

7°- Ajuster les excentriques de façon à ce que dans la position inférieure ou supérieure les connections de majuscules ne se déplacent pas au delà d'une ligne droite.

8°- Ajuster l'excentrique pour les majuscules le premier vers l'avant de la machine, le ségment étant levé.

9°- Ajuster la vis de butée de façon qu'il n'existe aucun jeu vers le haut ou vers le bas lorsque les touches majuscules sont enfoncées.

IO°- Ajuster le Deuxième excentrique qui se trouve vers l'arrière de la machine pour la motion.

II°- Vérifier tous les excentriques de majuscules pour s'assurer que leurs ajustements n'ont pas été changés par le réglage.

I2°- Ajuster la vis de butée du segment de façon à ce qu'aucun jeu ne se fasse dans le segment lorsque ce dernier est dans sa position normale, vérifier en essayant de mouvoir le segement en haut et en bas en tenant le guide-central, ne pas visser trop loin les vis de butée sous risques de coincer les touches majuscules, vérifier soigneusement les deux vis de butée pour voir si elles sont bien serrées.

I3°- REGLAGE DU GALET DE DEGAGEMENT DU CHIEN MOBILE.

Le galet de dégagement ne doit jamais toucher au volet mobile qui le commande, il est prévu 2/I0° de jeu entre le galet et le volet.

I4°- MARCHE ARRIERE

Au cas où une marche arrière viendrait à sauter, vérifier si le silencieux est assez serré, redonner du serrage au moyen de la bague de réglage du dilencieux, vérifier si le chien mobile est bien libre et si le ressort rappelle bien le chein mobile et bien vérifier la liberté de tous les leviers.

I5°- REGLAGE DU TABULATEUR

Le réglage du tabulateur se fait au moyen de plusieurs cavaliers que l'on abaisse à la suite, faire monter le couteau en appuyant sur la barre; vérifier si les espacements font un I/2 espacement au cas où l'espacement ne serait pas partagé desserrer les vis de la barre des cavaliers et faire son réglage en la déplaçant vers la droite ou vers la gauche, vérifier la touche de retrait individuel, au cas où les couteaux de tabulateur ne seraient pas assez hauts visser la vis à tête carrée qui se trouve sur le levier de commande des couteaux si les cavaliers de tabulateur ne s'arrêtent pas sur les couteaux alors vérifier si les 2/I0° de jeu entre le galet et le volet existent, vérifier la languette de dégagement du chien mobile pour qu'il ne descende pas trop bas, relever si nécessaire la languette.

I6°- Vérifier si les couteaux d'arrêt sont bien libres dans leurs coulisses, vérifier le couteau de retrait dont le réglage se fait par la vis à tête carrée à gauche du couteau de tabulateur, vérifier le doigt de pose des cavaliers dont le réglage se fait à l'intérieur de la machine par les deux vis de fixation du support, ce qui permet de déplacer à droite ou à gauche le support et son doigt, bien vérifier que le doigt de pose se trouve bien au centre des cavaliers.

I7°- BARRE D'ESPACEMENT

Le déclanchement de la barre d'espaces doit se faire à 1 m/m des butées la barre ne doit pas dépasser 2 m/m au-dessus du bâti à fond de course faire le réglage au moyen des vis de butée au-dessous de la barre, ensuite faire le réglage de son échappement au moyen de l'excentrique placé au bout du levier.

I8°- REGLAGE DE LA BUTEE MOBILE SUPERIEURE

La butée mobile supérieure doit être à la hauteur des margeurs de la machine à l'arrêt, le réglage se fait par l'excentrique au bas du levi qui commande la butée mobile.

I9°- REGLAGE DE LA MARGE DEBUT DE LIGNE

Au cas où la marge serait irréguliaire vérifier le cliquet et le silencieux, si ces deux pièces étaient normales démonter la butée mobile supérieure et limer sur le côté jusqu'au réglage complet.

20°- REGLAGE DES BAGUES DU CYLINDRE

Le cylindre doit tourner librement quand le levier de dégagement du papier N° 25 et le levier du rochet de cylindre N° I7 sont ouverts; si le cylindre n'est pas libre régler les verrous du cylindre au moyen des vis excentrées et vérifier si le bouton de cylindre du côté droit n'est pas trop serré sur la bague. Le réglage se fait en desserrant le bouton, si c'est trop serré dévisser si il y a du jeu latéral.

2I°- REGAIGE DE LA PORTEE AU CYLINDRE ET AU RING

Le réglage de la portée au cylindre et au ring se fait en desserrant les deux vis de fixation de la coulisse du chariot, desserrer légèrement les deux vis de serrage des excentriques, faire le réglage au moyen d'une feuille de papier mince, vérifier la portée au ring et au cylindre en faisant tourner les excentriques et serrer les vis en fin de réglage.

22°- ENROULEMENT DU RUBAN

Vérifier que les bobines droites et gauche tournent bien librement, un jeu latéral de I/I0° est prévu, vérifier que le levier de dégagement du pignon d'entrainement du ruban laisse bien en prise le pignon dans le roue dentée, si le pignon manquait de pénétration, faire le réglage au moyen de la vis à l'extrémité haute du levier, un jeu de I/I0° est prévu entre les dents, vérifier que la vis de butée du support de mécanisme d'avancement du ruban soit bien en butée et vérifier les pignons d'entrainement, un jeu de I/I0° est prévu les pignons étant à fond dents.

23°- REGLAGE DE L'INTERLIGNE

Vérifier si l'arrêt de rochet du cylindre n'a pas un temps d'avance ou de retard, le réglage se fait au moyen de la vis excentrée qui règle le galet du rochet.